



⚠ Il convient de lire attentivement ce manuel avant la première utilisation du véhicule.

MANUEL DU PROPRIÉTAIRE

**XJR1300**

**XJR1300**

5WM-28199-F9

**⚠ Il convient de lire attentivement ce manuel avant la première utilisation du véhicule. Le manuel doit être remis avec le véhicule en cas de vente de ce dernier.**



YAMAHA MOTOR ELECTRONICS CO., LTD.  
1450-6, Mori, Mori-machi, Shuchi-gun, Shizuoka-ken, 437-0292 Japan

## DECLARATION of CONFORMITY

We

Company: YAMAHA MOTOR ELECTRONICS CO., LTD.

Address: 1450-6, Mori, Mori-Machi, Shuchi-gun, Shizuoka-Ken, 437-0292 Japan

Hereby declare that the product:

Kind of equipment: IMMOBILIZER

Type-designation: SSL-00

is in compliance with following norm(s) or documents:

R&TTE Directive(1999/5/EC)

EN300 330-2 v1.3.1(2006-01), EN300 330-2 v1.5.1(2010-02)

EN60950-1:2006/A11:2009

Two or Three-Wheel Motor Vehicles Directive(97/24/EC: Chapter 8, EMC)

Place of issue: Shizuoka, Japan

Date of issue: 1 Aug. 2002

### Revision record

No.	Contents	Date
1	To change contact person and integrate type-designation.	9 Jun. 2005
2	Version up the norm of EN60950 to EN60950-1	27 Feb. 2006
3	To change company name	1 Mar. 2007
4	version up of the following norm: • EN300 330-2 v1.1.1 to EN300 330-2 v1.3.1 and EN300 330-2 v1.5.1 • EN60950-1:2001 to EN60950-1:2006/A11:2009	8 Jul. 2010

General manager of quality assurance div.



YAMAHA MOTOR ELECTRONICS CO., LTD.  
1450-6, Mori, Mori-machi, Shuchi-gun, Shizuoka-ken, 437-0292 Japan

## DÉCLARATION DE CONFORMITÉ

Nous, la

Société : YAMAHA MOTOR ELECTRONICS CO., LTD.

Adresse : 1450-6, Mori, Mori-machi, Shuchi-gun, Shizuoka-ken, 437-0292 Japon

Déclarons par la présente, que le produit :

Type d'appareil : IMMOBILISATEUR

Type/désignation : SSL-00

est conforme aux normes ou documents suivants :

Directive R&TTE (1999/5/CE)

EN300 330-2 v1.3.1(2006-01), EN300 330-2 v1.5.1(2010-02)

EN60950-1:2006/A11:2009

Directive concernant les véhicules motorisés à deux ou trois roues (97/24/CE : Chapitre 8, EMC)

Ville : Shizuoka, Japon

Date : 1 août 2002

### Révision

N°	Contenu	Date
1	Modification de la personne à contacter et ajout de la désignation du type	9 juin 2005
2	Passage de la norme EN60950 à la norme EN60950-1	27 fév. 2006
3	Modification du nom de la société	1er mars 2007
4	version mise à jour de la norme suivante : • EN300 330-2 v1.1.1 à EN300 330-2 v1.3.1 et EN300 330-2 v1.5.1 • EN60950-1:2001 à EN60950-1:2006/A11:2009	8 Juil. 2010

Directeur Général de la division Assurance Qualité



Bienvenue dans l'univers des deux roues de Yamaha !

Le modèle XJR1300 est le fruit de la vaste expérience de Yamaha dans l'application des technologies de pointe à la conception et à la construction de produits de qualité supérieure et qui a valu à Yamaha sa réputation dans ce domaine.

Afin de tirer le meilleur parti de toutes les possibilités de la XJR1300, il faut prendre le temps de lire attentivement ce manuel. Le Manuel du propriétaire contient non seulement les instructions relatives à l'utilisation, aux contrôles et à l'entretien de cette moto, mais aussi d'importantes consignes de sécurité destinées à protéger le pilote et les tiers des accidents.

Ce manuel offre en outre de nombreux conseils qui, s'ils sont bien suivis, permettront de conserver la moto en parfait état de marche. Si la moindre question se pose, il ne faut pas hésiter à consulter un concessionnaire Yamaha.

L'équipe Yamaha espère que ce véhicule procurera à son utilisateur un plaisir de conduite et une sécurité maximum kilomètre après kilomètre. Ne pas oublier toutefois que la sécurité doit rester la première priorité de tout bon motocycliste !

Yamaha est sans cesse à la recherche d'améliorations dans la conception et la qualité de ses produits. Par conséquent, bien que ce manuel contienne les informations les plus récentes disponibles au moment de l'impression, il peut ne pas refléter de petites modifications apportées ultérieurement à ce modèle. Au moindre doute concernant le fonctionnement ou l'entretien du véhicule, ne pas hésiter à consulter un concessionnaire Yamaha.



---



**Lire attentivement ce manuel dans son intégralité avant d'utiliser la moto.**

---

# INFORMATIONS IMPORTANTES CONCERNANT LE MANUEL

FAU10133

Les informations particulièrement importantes sont repérées par les notations suivantes :

	<b>Il s'agit du symbole avertissant d'un danger. Il avertit de dangers de dommages personnels potentiels. Observer scrupuleusement les messages relatifs à la sécurité figurant à la suite de ce symbole afin d'éviter les dangers de blessures ou de mort.</b>
 <b>AVERTISSEMENT</b>	<b>Un AVERTISSEMENT signale un danger qui, s'il n'est pas évité, peut provoquer la mort ou des blessures graves.</b>
<b>ATTENTION</b>	<b>Un ATTENTION indique les précautions particulières à prendre pour éviter d'endommager le véhicule ou d'autres biens.</b>
<b>N.B.</b>	<b>Un N.B. fournit les renseignements nécessaires à la clarification et la simplification des divers travaux.</b>

\* Le produit et les caractéristiques peuvent être modifiés sans préavis.

# **INFORMATIONS IMPORTANTES CONCERNANT LE MANUEL**

---

---

FAU10200

**XJR1300  
MANUEL DU PROPRIÉTAIRE  
© 2012 par Yamaha Motor Co., Ltd.  
1<sup>re</sup> édition, novembre 2012  
Tous droits réservés  
Toute réimpression ou utilisation  
non autorisée sans la permission écrite  
de la Yamaha Motor Co., Ltd.  
est formellement interdite.  
Imprimé au Japon**

# TABLE DES MATIÈRES

<b>CONSIGNES DE SÉCURITÉ</b> .....	1-1	Réglage du combiné ressort-amortisseur .....	3-19	Contrôle des bougies .....	6-10
<b>DESCRIPTION</b> .....	2-1	Supports de sangle de fixation des bagages .....	3-22	Huile moteur et élément de filtre à huile .....	6-11
Vue gauche .....	2-1	Système EXUP .....	3-22	Remplacement de l'élément du filtre à air et nettoyage du tube de vidange .....	6-14
Vue droite .....	2-2	Béquille latérale .....	3-22	Contrôle de la garde de la poignée des gaz .....	6-15
Commandes et instruments.....	2-3	Coupe-circuit d'allumage .....	3-23	Jeu des soupapes .....	6-16
<b>COMMANDES ET INSTRUMENTS</b> ...	3-1	<b>POUR LA SÉCURITÉ – CONTRÔLES AVANT UTILISATION</b> .....	4-1	Pneus .....	6-16
Immobilisateur antivol .....	3-1	<b>UTILISATION ET CONSEILS IMPORTANTES CONCERNANT LE PILOTAGE</b> .....	5-1	Roues coulées .....	6-19
Contacteur à clé/antivol .....	3-2	Mise en marche du moteur .....	5-1	Levier d'embrayage .....	6-19
Témoins et témoins d'alerte .....	3-4	Passage des vitesses .....	5-2	Contrôle de la garde du levier de frein .....	6-19
Compteur de vitesse .....	3-5	Comment réduire sa consommation de carburant .....	5-3	Contacteurs de feu stop .....	6-20
Compte-tours .....	3-5	Rodage du moteur .....	5-3	Contrôle des plaquettes de frein avant et arrière .....	6-20
Écran multifonction .....	3-6	Stationnement .....	5-4	Contrôle du niveau du liquide de frein et d'embrayage .....	6-21
Alarme antivol (en option) .....	3-9	<b>ENTRETIENS ET RÉGLAGES PÉRIODIQUES</b> .....	6-1	Changement du liquide de frein et d'embrayage .....	6-22
Combinés de contacteurs .....	3-9	Trousse de réparation .....	6-2	Tension de la chaîne de transmission .....	6-23
Levier d'embrayage .....	3-11	Entretiens périodiques du système de contrôle des gaz d'échappement .....	6-3	Nettoyage et graissage de la chaîne de transmission .....	6-24
Sélecteur au pied .....	3-11	Entretiens périodiques et fréquences de graissage .....	6-5	Contrôle et lubrification des câbles .....	6-25
Levier de frein .....	3-12	Dépose et repose des caches .....	6-9	Contrôle et lubrification de la poignée et du câble des gaz ....	6-25
Pédale de frein .....	3-12				
Bouchon du réservoir de carburant .....	3-13				
Carburant .....	3-13				
Durite de mise à l'air du réservoir de carburant et durite de trop-plein .....	3-15				
Pots catalytiques .....	3-15				
Selle .....	3-16				
Accroche-casque .....	3-16				
Compartiment de rangement .....	3-17				
Réglage de la fourche .....	3-17				

# TABLE DES MATIÈRES

Contrôle et lubrification de la pédale de frein et du sélecteur .....	6-25
Contrôle et lubrification des leviers de frein et d'embrayage .....	6-26
Contrôle et lubrification des béquilles centrale et latérale .....	6-26
Lubrification des pivots du bras oscillant .....	6-27
Contrôle de la fourche .....	6-27
Contrôle de la direction .....	6-28
Contrôle des roulements de roue .....	6-28
Batterie .....	6-29
Remplacement des fusibles .....	6-30
Remplacement de l'ampoule du phare .....	6-31
Feu arrière/stop .....	6-32
Remplacement d'une ampoule de clignotant .....	6-33
Remplacement de l'ampoule d'éclairage de la plaque d'immatriculation .....	6-33
Remplacement de l'ampoule de la veilleuse .....	6-34
Roue avant .....	6-35
Roue arrière .....	6-36
Diagnostic de pannes .....	6-37
Schéma de diagnostic de pannes .....	6-38

<b>SOIN ET REMISAGE DE LA MOTO</b> .....	7-1
Remarque concernant les pièces de couleur mate .....	7-1
Soin .....	7-1
Remisage .....	7-3
<b>CARACTÉRISTIQUES</b> .....	8-1
<b>RENSEIGNEMENTS COMPLÉMENTAIRES</b> .....	9-1
Numéros d'identification .....	9-1

## Être un propriétaire responsable

L'utilisation adéquate et en toute sécurité de la moto incombe à son propriétaire.

Les motos sont des véhicules monovoies. Leur sécurité dépend de techniques de conduite adéquates et des capacités du conducteur. Tout conducteur doit prendre connaissance des exigences suivantes avant de démarrer.

Le pilote doit :

- S'informer correctement auprès d'une source compétente sur tous les aspects de l'utilisation d'une moto.
- Observer les avertissements et procéder aux entretiens préconisés dans ce Manuel du propriétaire.
- Suivre des cours afin d'apprendre à maîtriser les techniques de conduite sûres et correctes.
- Faire réviser le véhicule par un mécanicien compétent aux intervalles indiqués dans ce Manuel du propriétaire ou lorsque l'état de la mécanique l'exige.
- Ne jamais conduire une moto avant d'avoir maîtrisé les techniques nécessaires. Il est recommandé de suivre des cours de pilotage. Les débutants doivent être formés par un moniteur

certifié. Contacter un concessionnaire moto agréé pour vous informer des cours de pilotage les plus proches de chez vous.

## Conduite en toute sécurité

Effectuer les contrôles avant utilisation à chaque départ afin de s'assurer que le véhicule peut être conduit en toute sécurité. L'omission du contrôle ou de l'entretien corrects du véhicule augmente les risques d'accident ou d'endommagement. Se reporter à la liste des contrôles avant utilisation à la page 4-1.

- Cette moto est conçue pour le transport du pilote et d'un passager.
- La plupart des accidents de circulation entre voitures et motos sont dus au fait que les automobilistes ne voient pas les motos. De nombreux accidents sont causés par un automobiliste n'ayant pas vu la moto. Se faire bien voir semble donc permettre de réduire les risques de ce genre d'accident.

### Dès lors :

- Porter une combinaison de couleur vive.
- Être particulièrement prudent à l'approche des carrefours, car c'est aux carrefours que la plupart des accidents de deux-roues se produisent.

- Rouler dans le champ de visibilité des automobilistes. Éviter de rouler dans leur angle mort.
- Ne jamais entretenir une moto sans connaissances préalables. Contacter un concessionnaire moto agréé pour vous informer de la procédure d'entretien de base d'une moto. Certains entretiens ne peuvent être effectués que par du personnel qualifié.
- De nombreux accidents sont dus au manque d'expérience du pilote. Ce sont, en effet, les motocyclistes qui n'ont pas un permis pour véhicules à deux roues valide qui ont le plus d'accidents.
  - Ne pas rouler avant d'avoir acquis un permis de conduire et ne prêter sa moto qu'à des pilotes expérimentés.
  - Connaître ses limites et ne pas se surestimer. Afin d'éviter un accident, se limiter à des manœuvres que l'on peut effectuer en toute confiance.
  - S'exercer à des endroits où il n'y a pas de trafic tant que l'on ne s'est pas complètement familiarisé avec la moto et ses commandes.





- De nombreux accidents sont provoqués par des erreurs de conduite du pilote de moto. Une erreur typique consiste à prendre un virage trop large en raison d'une vitesse excessive ou un virage trop court (véhicule pas assez incliné pour la vitesse).
  - Toujours respecter les limites de vitesse et ne jamais rouler plus vite que ne le permet l'état de la route et le trafic.
  - Toujours signaler clairement son intention de tourner ou de changer de bande de circulation. Rouler dans le champ de visibilité des automobilistes.
- La posture du pilote et celle du passager est importante pour le contrôle correct du véhicule.
  - Le pilote doit garder les deux mains sur le guidon et les deux pieds sur les repose-pieds afin de conserver le contrôle de la moto.
  - Le passager doit toujours se tenir des deux mains, soit au pilote, soit à la poignée du passager ou à la poignée de manutention, si le modèle en est pourvu, et garder les deux pieds sur les repose-pieds du passager. Ne jamais prendre en charge

un passager qui ne puisse placer fermement ses deux pieds sur les repose-pieds.

- Ne jamais conduire après avoir absorbé de l'alcool, certains médicaments ou des drogues.
- Cette moto a été conçue pour être utilisée sur route uniquement. Ce n'est pas un véhicule tout-terrain.

## Équipement

La plupart des accidents mortels en moto résultent de blessures à la tête. Le port du casque est le seul moyen d'éviter ou de limiter les blessures à la tête.

- Toujours porter un casque homologué.
- Porter une visière ou des lunettes de protection. Si les yeux ne sont pas protégés, le vent risque de troubler la vue et de retarder la détection des obstacles.
- Porter des bottes, une veste, un pantalon et des gants solides pour se protéger des éraflures en cas de chute.
- Ne jamais porter des vêtements lâches, car ceux-ci pourraient s'accrocher aux leviers de commande, aux repose-pieds ou même aux roues, ce qui risque d'être la cause d'un accident.

- Toujours porter des vêtements de protection qui couvrent les jambes, les chevilles et les pieds. Le moteur et le système d'échappement sont brûlants pendant ou après la conduite, et peuvent, dès lors, provoquer des brûlures.
- Les consignes ci-dessus s'adressent également au passager.

## Éviter un empoisonnement au monoxyde de carbone

Tous les gaz d'échappement de moteur contiennent du monoxyde de carbone, un gaz mortel. L'inhalation de monoxyde de carbone peut provoquer céphalées, étourdissements, somnolence, nausées, confusion mentale, et finalement la mort.

Le monoxyde de carbone est un gaz incolore, inodore et insipide qui peut être présent même lorsque l'on ne sent ou ne voit aucun gaz d'échappement. Des niveaux mortels de monoxyde de carbone peuvent s'accumuler rapidement et peuvent suffoquer rapidement une victime et l'empêcher de se sauver. De plus, des niveaux mortels de monoxyde de carbone peuvent persister pendant des heures, voire des jours dans des endroits peu ou pas ventilés. Si l'on ressent tout symptôme d'empoisonnement au

# CONSIGNES DE SÉCURITÉ

1

monoxyde de carbone, il convient de quitter immédiatement l'endroit, de prendre l'air et de CONSULTER UN MÉDECIN.

- Ne pas faire tourner un moteur à l'intérieur d'un bâtiment. Même si l'on tente de faire évacuer les gaz d'échappement à l'aide de ventilateurs ou en ouvrant portes et fenêtres, le monoxyde de carbone peut atteindre rapidement des concentrations dangereuses.
- Ne pas faire tourner un moteur dans un endroit mal ventilé ou des endroits partiellement clos, comme les garages, garages ou abris d'auto.
- Ne pas faire tourner un moteur à un endroit à l'air libre d'où les gaz d'échappement pourraient être aspirés dans un bâtiment par des ouvertures comme portes ou fenêtres.

## Charge

L'ajout d'accessoires ou de bagages peut réduire la stabilité et la maniabilité de la moto si la répartition du poids est modifiée. Afin d'éviter tout risque d'accident, monter accessoires et bagages avec beaucoup de soin. Redoubler de prudence lors de la conduite d'une moto chargée d'accessoires ou

de bagages. Voici quelques directives à suivre concernant les accessoires et le chargement de cette moto :

S'assurer que le poids total du pilote, du passager, des bagages et des accessoires ne dépasse pas la charge maximum. **La conduite d'un véhicule surchargé peut être la cause d'un accident.**

**Charge maximale:**  
205 kg (452 lb)

Même lorsque cette limite de poids n'est pas dépassée, garder les points suivants à l'esprit :

- Les bagages et les accessoires doivent être fixés aussi bas et près de la moto que possible. Attacher soigneusement les bagages les plus lourds près du centre de la moto et répartir le poids également de chaque côté afin de ne pas la déséquilibrer.
- Un déplacement soudain du chargement peut créer un déséquilibre. S'assurer que les accessoires et les bagages sont correctement attachés avant

de prendre la route. Contrôler fréquemment les fixations des accessoires et des bagages.

- Régler correctement la suspension (pour les modèles à suspension réglable) en fonction de la charge et contrôler l'état et la pression de gonflage des pneus.
- Ne jamais placer des objets lourds ou volumineux sur le guidon, la fourche ou le garde-boue avant. Ces objets (ex. : sac de couchage, sac à dos ou tente) peuvent déstabiliser la direction et rendre le maniement plus difficile.
- **Ce véhicule n'est pas conçu pour tirer une remorque ni pour être accouplé à un side-car.**

## Accessoires Yamaha d'origine

Le choix d'accessoires pour son véhicule est une décision importante. Des accessoires Yamaha d'origine, disponibles uniquement chez les concessionnaires Yamaha, ont été conçus, testés et approuvés par Yamaha pour l'utilisation sur ce véhicule. De nombreuses entreprises n'ayant aucun lien avec Yamaha produisent des pièces et accessoires, ou mettent à disposition d'autres modifications pour les véhicules Yamaha. Yamaha n'est pas en mesure de

tester les produits disponibles sur le marché secondaire. Yamaha ne peut dès lors ni approuver ni recommander l'utilisation d'accessoires vendus par des tiers ou les modifications autres que celles recommandées spécialement par Yamaha, même si ces pièces sont vendues ou montées par un concessionnaire Yamaha.

### **Pièces de rechange, accessoires et modifications issus du marché secondaire**

Bien que des produits du marché secondaire puissent sembler être de concept et de qualité identiques aux accessoires Yamaha, il faut être conscient que certains de ces accessoires ou certaines de ces modifications ne sont pas appropriés en raison du danger potentiel qu'ils représentent pour soi-même et pour autrui. La mise en place de produits issus du marché secondaire ou l'exécution d'une autre modification du véhicule venant altérer le concept ou les caractéristiques du véhicule peut soumettre les occupants du véhicule ou des tiers à des risques accrus de blessures ou de mort. Le propriétaire est responsable des dommages découlant d'une modification du véhicule.

Respecter les conseils suivants lors du montage d'accessoires, ainsi que ceux donnés à la section "Charge".

- Ne jamais monter d'accessoires ou transporter de bagages qui pourraient nuire au bon fonctionnement de la moto. Examiner soigneusement les accessoires avant de les monter pour s'assurer qu'ils ne réduisent en rien la garde au sol, l'angle d'inclinaison dans les virages, le débattement limite de la suspension, la course de la direction ou le fonctionnement des commandes. Vérifier aussi qu'ils ne cachent pas les feux et catadioptrés.
  - Les accessoires montés sur le guidon ou autour de la fourche peuvent créer des déséquilibres dus à une mauvaise distribution du poids ou à des changements d'ordre aérodynamique. Si des accessoires sont montés sur le guidon ou autour de la fourche, ils doivent être aussi légers et compacts que possible.
  - Des accessoires volumineux risquent de gravement réduire la stabilité de la moto en raison d'effets aérodynamiques. Le vent peut avoir tendance à soulever la moto et le vent latéral peut la rendre instable. De tels accessoires peuvent également rendre le véhicule instable lors du croisement ou du dépassement de camions.
- Certains accessoires peuvent forcer le pilote à modifier sa position de conduite. Une position de conduite incorrecte réduit la liberté de mouvement du pilote et peut limiter son contrôle du véhicule. De tels accessoires sont donc déconseillés.
- La prudence est de rigueur lors de l'installation de tout accessoire électrique supplémentaire. Si les accessoires excèdent la capacité de l'installation électrique de la moto, une défaillance pourrait se produire, ce qui risque de provoquer des problèmes d'éclairage et une perte de puissance du moteur.

### **Pneus et jantes issus du marché secondaire**

Les pneus et les jantes livrés avec la moto sont conçus pour les capacités de performance du véhicule et sont conçus de sorte à offrir la meilleure combinaison de maniabilité, de freinage et de confort. D'autres pneus, jantes, tailles et combinaisons peuvent ne pas être adéquats. Se reporter à la page 6-16 pour les caractéristiques des pneus et pour plus d'informations sur leur remplacement.



# CONSIGNES DE SÉCURITÉ

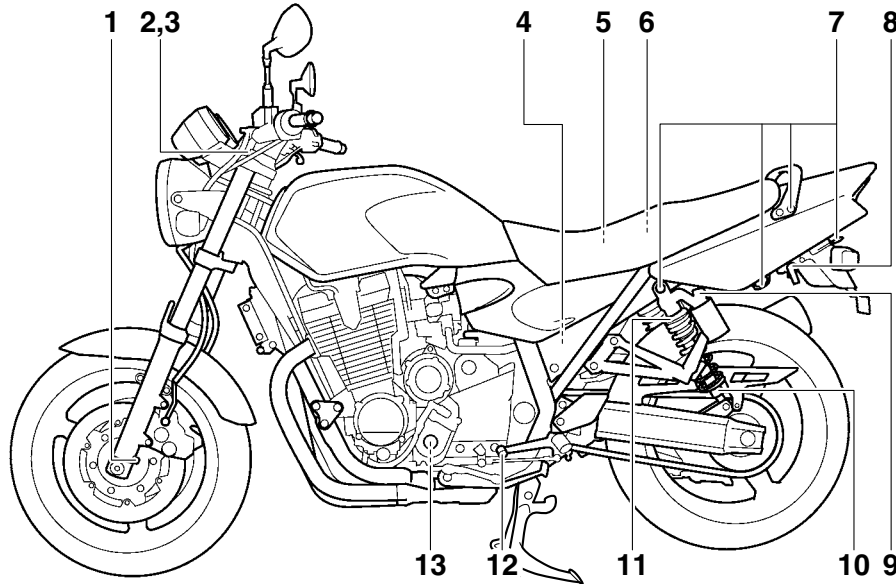
---

## Transport de la moto

Bien veiller à suivre les instructions suivantes avant de transporter la moto dans un autre véhicule.

- Retirer tous les éléments lâches de la moto.
  - S'assurer que le robinet de carburant (le cas échéant) est à la position "OFF" et qu'il n'y a pas de fuites de carburant.
  - Dans la remorque ou la caisse de chargement, diriger la roue avant droit devant et la caler dans un rail avec corne d'arrimage.
  - Engager une vitesse (pour les modèles munis d'une boîte de vitesses à commande manuelle).
  - Arrimer la moto à l'aide de sangles d'arrimage ou de sangles adéquates fixées à des éléments solides de la moto, tels que le cadre ou la bride de fourche (et non, par exemple, le guidon, qui comporte des éléments en caoutchouc, ou les clignotants, ou toute pièce pouvant se briser). Choisir judicieusement l'emplacement des sangles de sorte qu'elles ne frottent pas contre des surfaces peintes lors du transport.
- Les sangles doivent, dans la mesure du possible, quelque peu compresser la suspension afin de limiter le rebond lors du transport.

## Vue gauche



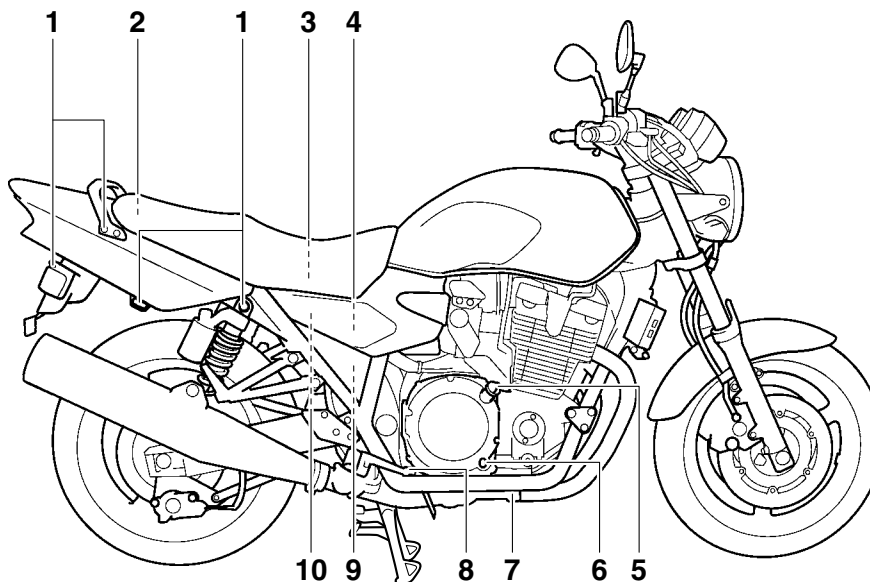
1. Vis de réglage de la force d'amortissement à la compression de la fourche (page 3-17)
2. Vis de réglage de la précontrainte de ressort de la fourche (page 3-17)
3. Vis de réglage de la force d'amortissement à la détente de la fourche (page 3-17)
4. Boîtier à fusibles (page 6-30)
5. Fusible principal (page 6-30)
6. Trousse de réparation (page 6-2)
7. Support de sangle de fixation des bagages (page 3-22)
8. Serrure de selle/accroche-casque (page 3-16/3-16)
9. Bouton de réglage de la force d'amortissement à la compression du combiné ressort-amortisseur (page 3-19)
10. Bouton de réglage de la force d'amortissement à la détente du combiné ressort-amortisseur (page 3-19)
11. Bague de réglage de la précontrainte de ressort du combiné ressort-amortisseur (page 3-19)
12. Sélecteur (page 3-11)
13. Élément de filtre à huile moteur (page 6-11)

# DESCRIPTION

FAU10420

## Vue droite

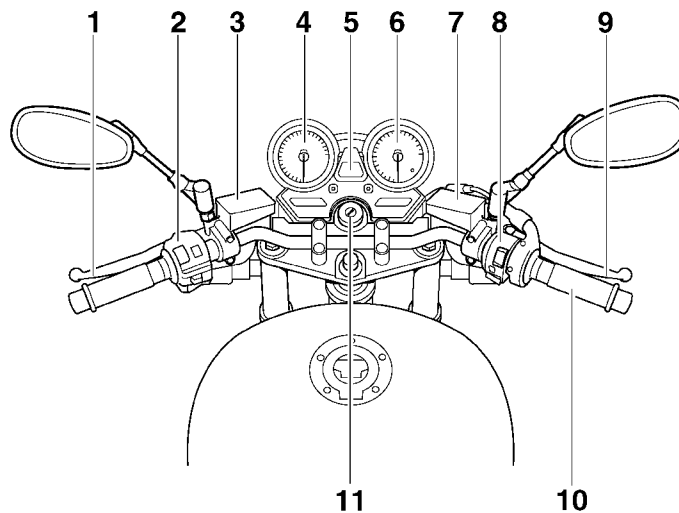
2



1. Support de sangle de fixation des bagages (page 3-22)
2. Compartiment de rangement (page 3-17)
3. Batterie (page 6-29)
4. Élément du filtre à air (page 6-14)
5. Bouchon de remplissage de l'huile moteur (page 6-11)
6. Hublot de contrôle du niveau d'huile moteur (page 6-11)
7. Vis de vidange d'huile moteur (page 6-11)
8. Pédale de frein (page 3-12)

9. Contacteur de feu stop sur frein arrière (page 6-20)
10. Réservoir du liquide de frein arrière (page 6-21)

## Commandes et instruments

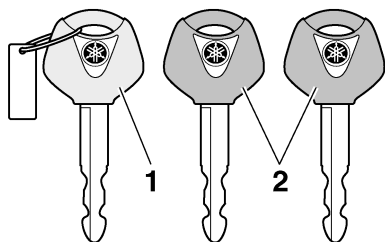


1. Levier d'embrayage (page 3-11)
2. Combiné de contacteurs gauche (page 3-9)
3. Réservoir du liquide d'embrayage (page 6-21)
4. Compteur de vitesse (page 3-5)
5. Écran multifonction (page 3-6)
6. Compte-tours (page 3-5)
7. Réservoir du liquide de frein avant (page 6-21)
8. Combiné de contacteurs droit (page 3-9)

9. Levier de frein (page 3-12)
10. Poignée des gaz (page 6-15)
11. Contacteur à clé/antivol (page 3-2)

## Immobilisateur antivol

FAU10977



1. Clé d'enregistrement de codes (anneau rouge)
2. Clés de contact conventionnelles (anneau noir)

Ce véhicule est équipé d'un immobilisateur, dispositif de dissuasion de vol intégré, protégeant le véhicule grâce au principe de l'enregistrement de codes dans les clés de contact. Le système est constitué des éléments suivants :

- une clé d'enregistrement de codes (anneau en plastique rouge)
- deux clés de contact conventionnelles (anneau en plastique noir), dont le code peut être remplacé
- un transpondeur (dans la clé d'enregistrement de codes)
- un immobilisateur

- un bloc de commande électronique (ECU)
- un témoin de l'immobilisateur antivol (Voir page 3-4.)

La clé à anneau rouge permet d'enregistrer les codes dans chacune des clés conventionnelles. L'enregistrement d'un code étant un procédé délicat, il faut le confier à un concessionnaire Yamaha, en se présentant chez lui avec le véhicule ainsi que les trois clés. Ne pas se servir de la clé à anneau rouge pour conduire le véhicule. Celle-ci ne doit servir que pour l'enregistrement des codes. Toujours se servir d'une clé à anneau noir pour conduire le véhicule.

FCA11821

### ATTENTION

- **NE PAS PERDRE LA CLÉ D'ENREGISTREMENT DE CODE. EN CAS DE PERTE, CONTACTER IMMÉDIATEMENT SON CONCESSIONNAIRE. Sans cette clé, tout réenregistrement de code est impossible. Le moteur se mettra en marche avec les clés conventionnelles, mais il faudra remplacer tout le système de l'immobilisateur antivol si l'enregistrement d'un nouveau code s'avère nécessaire (p. ex., fabrication d'un double supplémentaire ou perte de toutes les clés con-**

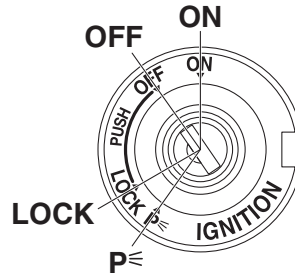
ventionnelles). Il est dès lors hautement recommandé d'utiliser une des clés conventionnelles pour la conduite et de conserver la clé d'enregistrement de codes dans un lieu sûr.

- Ne plonger aucune des clés dans du liquide.
- N'exposer aucune clé à des températures excessivement élevées.
- Ne placer aucune clé à proximité de sources magnétiques (comme par exemple à proximité de haut-parleurs).
- Ne pas placer d'objet transmettant des signaux électriques à proximité d'une des clés.
- Ne pas déposer d'objet lourd sur aucune des clés.
- Ne rectifier aucune des clés ni modifier leur forme.
- Ne pas retirer l'anneau en plastique des clés.
- Ne pas attacher plus d'une clé d'un système d'immobilisateur antivol au même trousseau de clés.
- Éloigner les clés de contact du véhicule ainsi que toute clé d'autres immobilisateurs antivols de la clé d'enregistrement de codes.



- **Éloigner les clés d'autres immobilisateurs antivols du contacteur à clé, car celles-ci risquent de provoquer des interférences.**

## Contacteur à clé/antivol



Le contacteur à clé/antivol commande les circuits d'allumage et d'éclairage et permet de bloquer la direction. Ses diverses positions sont décrites ci-après.

### N.B. \_\_\_\_\_

Veiller à se servir d'une clé conventionnelle à anneau noir pour conduire le véhicule. Afin de réduire au maximum le risque de perte de la clé d'enregistrement de codes (clé à anneau rouge), conserver celle-ci dans un endroit sûr et ne l'utiliser que pour l'enregistrement d'un nouveau code.

### ON (marche)

Tous les circuits électriques sont sous tension ; l'éclairage des instruments, les feux arrière, l'éclairage de la plaque d'im-

FAU10472

matriculation et la veilleuse s'allument, et le moteur peut être mis en marche. La clé ne peut être retirée.

### N.B. \_\_\_\_\_

Le phare s'allume automatiquement dès la mise en marche du moteur et reste allumé jusqu'à ce que la clé soit tournée sur "OFF", même lorsque le moteur cale.

### OFF (arrêt)

Tous les circuits électriques sont coupés. La clé peut être retirée.

### **AVERTISSEMENT**

**Ne jamais tourner la clé de contact à la position "OFF" ou "LOCK" tant que le véhicule est en mouvement. Les circuits électriques seraient coupés et cela pourrait entraîner la perte de contrôle du véhicule et être la cause d'un accident.**

### LOCK (antivol)

La direction est bloquée et tous les circuits électriques sont coupés. La clé peut être retirée.

FAU10661

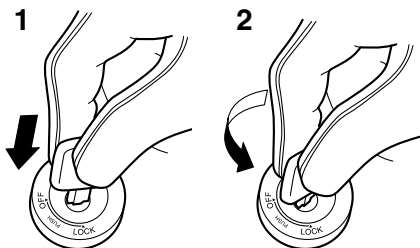
FWA10061

FAU10692

FAU43410

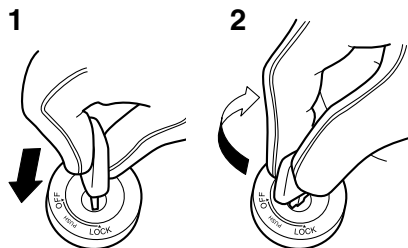
# COMMANDES ET INSTRUMENTS

## Blocage de la direction



1. Appuyer.
2. Tourner.
  1. Tourner le guidon à fond vers la gauche ou la droite.
  2. Appuyer sur la clé à partir de la position "OFF", puis la tourner jusqu'à la position "LOCK" tout en la maintenant enfoncée.
3. Retirer la clé.

## Déblocage de la direction



1. Appuyer.
2. Tourner.

Introduire la clé dans la serrure du contacteur à clé, appuyer sur la clé et la tourner sur "OFF" tout en la maintenant enfoncée.

### **p< (stationnement)**

La direction est bloquée ; les feux arrière, l'éclairage de la plaque d'immatriculation et la veilleuse sont allumés. Les feux de détresse et les clignotants peuvent être allumés, mais tous les autres circuits électriques sont coupés. La clé peut être retirée. La direction doit être bloquée avant que la clé puisse être tournée à la position "p<".

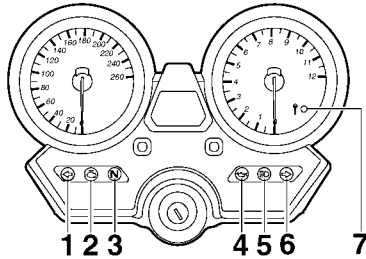
FCA11020

### **ATTENTION**

Ne pas utiliser la position de stationnement trop longtemps, car la batterie pourrait se décharger.

## Témoins et témoins d'alerte

FAU49392



1. Témoin des clignotants gauches “↵”
2. Témoin d'alerte de panne moteur “⚠️”
3. Témoin du point mort “N”
4. Témoin d'alerte du niveau d'huile “⚠️”
5. Témoin de feu de route “↷”
6. Témoin des clignotants droits “↶”
7. Témoin de l'immobilisateur antivol

### Témoin des clignotants “↵” et “↶”

FAU11030

Quand le contacteur des clignotants est poussé vers la gauche ou vers la droite, le témoin correspondant clignote.

### Témoin du point mort “N”

FAU11060

Ce témoin s'allume lorsque la boîte de vitesses est au point mort.

### Témoin de feu de route “↷”

FAU11080

Ce témoin s'allume lorsque la position feu de route du phare est sélectionnée.

### Témoin d'alerte du niveau d'huile “⚠️”

FAU11123

Ce témoin d'alerte s'allume lorsque le niveau d'huile moteur est bas.

Contrôler le bon fonctionnement du circuit électrique du témoin d'alerte en tournant la clé sur “ON”. Le témoin d'alerte devrait s'allumer pendant quelques secondes, puis s'éteindre.

Si le témoin d'alerte ne s'allume pas lorsque la clé de contact est tournée sur “ON” ou s'il ne s'éteint pas par la suite, il convient de faire contrôler le circuit électrique par un concessionnaire Yamaha.

### N.B.

Dans une côte ou lors d'une accélération ou décélération brusques, le témoin d'alerte pourrait se mettre à trembloter, même si le niveau d'huile est correct. Ceci n'indique donc pas une panne.

### Témoin d'alerte de panne moteur “⚠️”

FAU11534

Ce témoin d'alerte s'allume ou clignote lorsqu'un problème est détecté dans le circuit électrique contrôlant le moteur. Dans ce

cas, il convient de faire vérifier le système embarqué de diagnostic de pannes par un concessionnaire Yamaha. (Les explications au sujet du système embarqué de diagnostic de pannes se trouvent à la page 3-8.)

Contrôler le bon fonctionnement du circuit électrique du témoin d'alerte en tournant la clé sur “ON”. Le témoin d'alerte devrait s'allumer pendant quelques secondes, puis s'éteindre.

Si le témoin d'alerte ne s'allume pas lorsque la clé de contact est tournée sur “ON” ou s'il ne s'éteint pas par la suite, il convient de faire contrôler le circuit électrique par un concessionnaire Yamaha.

### Témoin de l'immobilisateur antivol

FAU38624

Contrôler le bon fonctionnement du circuit électrique du témoin en tournant la clé sur “ON”. Le témoin devrait s'allumer pendant quelques secondes, puis s'éteindre.

Si le témoin ne s'allume pas lorsque la clé de contact est tournée sur “ON” ou s'il ne s'éteint pas par la suite, il convient de faire contrôler le circuit électrique par un concessionnaire Yamaha.

Le témoin de l'immobilisateur antivol se met à clignoter 30 secondes après que la clé de contact a été tournée sur “OFF”, signalant ainsi l'armement de l'immobilisateur antivol.

# COMMANDES ET INSTRUMENTS

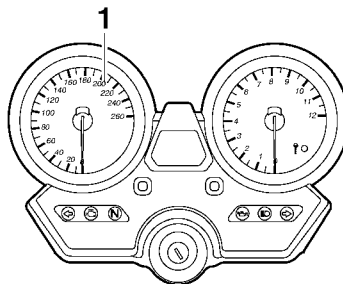
Le témoin s'éteint après 24 heures, mais l'immobilisateur antivol reste toutefois armé.

Le dispositif embarqué de diagnostic de pannes surveille également les circuits de l'immobilisateur. (Les explications au sujet du système embarqué de diagnostic de pannes se trouvent à la page 3-8.)

3

## Compteur de vitesse

FAU11601



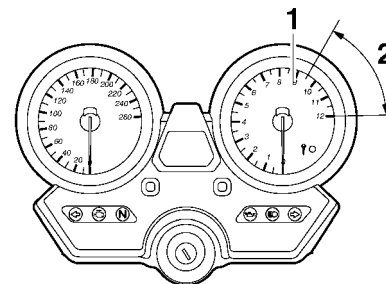
### 1. Compteur de vitesse

Le compteur de vitesse affiche la vitesse de conduite.

Lorsque la clé est tournée à la position "ON", l'aiguille du compteur de vitesse balaie une fois le cadran, puis retourne à zéro.

## Compte-tours

FAU11872



### 1. Compte-tours

### 2. Zone rouge du compte-tours

Le compte-tours électrique permet de contrôler la vitesse de rotation du moteur et de maintenir celle-ci dans la plage de puissance idéale.

Lorsque la clé est tournée à la position "ON", l'aiguille du compte-tours balaie une fois le cadran, puis retourne à zéro.

FCA10031

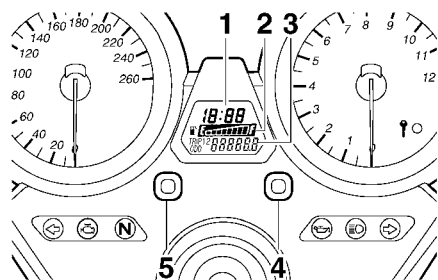
## **ATTENTION**

**Ne jamais faire fonctionner le moteur dans la zone rouge du compte-tours.**

**Zone rouge : 9500 tr/mn et au-delà**

## Écran multifonction

FAU43249



1. Montre
2. Afficheur du niveau de carburant
3. Compteur kilométrique/totalisateur journalier/totalisateur de la réserve
4. Bouton de remise à zéro
5. Bouton de sélection

FWA12312

### AVERTISSEMENT

**Veiller à effectuer tout réglage de l'écran multifonction alors que le véhicule est à l'arrêt. Un réglage effectué pendant la conduite risque de distraire et augmente ainsi les risques d'accidents.**

L'écran multifonction affiche les éléments suivants :

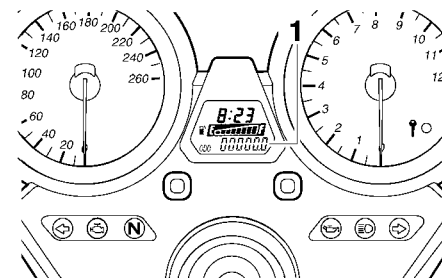
- un compteur kilométrique

- deux totalisateurs journaliers (affichant la distance parcourue depuis leur dernière remise à zéro)
- un totalisateur de la réserve (affichant la distance parcourue sur la réserve)
- un afficheur du niveau de carburant
- une montre
- un système embarqué de diagnostic de pannes
- une commande de luminosité d'écran, de compteur de vitesse et de compte-tours

### N.B.

Veiller à tourner la clé à la position "ON" avant d'utiliser les boutons de sélection et de remise à zéro, excepté pour le réglage de la luminosité de l'écran, du compteur de vitesse et du compte-tours.

## Modes compteur kilométrique et totalisateur journalier



1. Compteur kilométrique/totalisateur journalier/totalisateur de la réserve

Appuyer sur le bouton de sélection pour modifier l'affichage des compteurs (compteur kilométrique "ODO" et totalisateurs journaliers "TRIP 1" et "TRIP 2") dans l'ordre suivant :

ODO → TRIP 1 → TRIP 2 → ODO

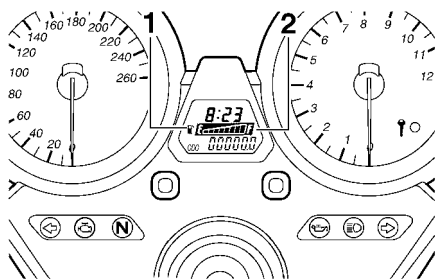
Lorsqu'il reste à peu près 4.5 L (1.19 US gal, 0.99 Imp.gal) de carburant dans le réservoir, l'écran passe automatiquement en mode d'affichage de la réserve "TRIP F" et affiche la distance parcourue à partir de cet instant. Dans ce cas, l'affichage des compteurs (compteur kilométrique et totalisateurs journaliers) se modifie comme suit à la pression sur le bouton de sélection :

TRIP F → ODO → TRIP 1 → TRIP 2 → TRIP F

# COMMANDES ET INSTRUMENTS

Pour remettre un totalisateur à zéro, le sélectionner en appuyant sur le bouton de sélection, puis appuyer sur le bouton de remise à zéro pendant au moins deux secondes. Si, une fois le plein de carburant effectué, la remise à zéro du totalisateur de la réserve n'est pas effectuée manuellement, elle s'effectue automatiquement, et l'affichage retourne au mode affiché précédemment après que le véhicule a parcouru une distance d'environ 5 km (3 mi).

## Afficheur du niveau de carburant



1. Indicateur d'alerte du niveau de carburant "☘"
2. Afficheur du niveau de carburant

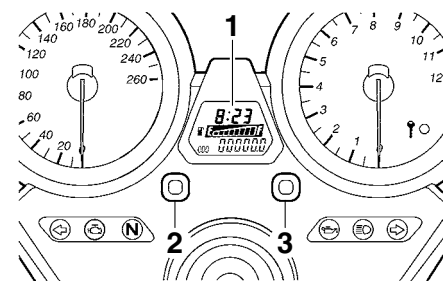
L'afficheur du niveau de carburant indique la quantité de carburant qui se trouve dans le réservoir de carburant. Les segments de l'afficheur du niveau de carburant s'éteignent dans la direction de "E" (vide) au fur

et à mesure que le niveau diminue. Lorsque l'indicateur d'alerte du niveau de carburant "☘" se met à clignoter, refaire le plein dès que possible.

## N.B.

L'afficheur du niveau de carburant est équipé d'un système embarqué de diagnostic de pannes. En cas de détection d'un problème dans le circuit, le témoin se met à clignoter à la cadence suivante jusqu'à ce que le problème soit résolu : Tous les segments de l'afficheur et le symbole "☘" clignotent huit fois, puis s'éteignent pendant environ 3 secondes. Dans ce cas, il convient de faire vérifier le circuit électrique par un concessionnaire Yamaha.

## Montre

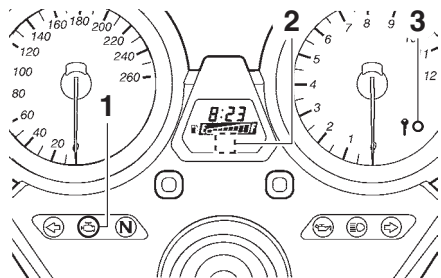



1. Montre
2. Bouton de sélection
3. Bouton de remise à zéro

## Réglage de la montre

1. Tourner la clé de contact sur "ON".
2. Appuyer à la fois sur le bouton de sélection et le bouton de remise à zéro pendant au moins deux secondes.
3. Une fois que l'affichage des heures clignote, régler les heures en appuyant sur le bouton de remise à zéro.
4. Appuyer sur le bouton de sélection. L'affichage des minutes se met à clignoter.
5. Régler les minutes en appuyant sur le bouton de remise à zéro.
6. Appuyer sur le bouton de sélection, puis le relâcher pour que la montre se mette en marche.

## Système embarqué de diagnostic de pannes



1. Témoin d'alerte de panne moteur "  "
2. Affichage du code d'erreur
3. Témoin de l'immobilisateur antivol

Ce modèle est équipé d'un système embarqué de diagnostic de pannes surveillant divers circuits électriques.

Lorsqu'un problème est détecté dans un de ces circuits, le témoin d'alerte de panne moteur s'allume et l'écran compteur kilométrique/totalisateur journalier affiche un code d'erreur.

Quand l'écran affiche un code d'erreur, noter le nombre, puis faire contrôler le véhicule par un concessionnaire Yamaha.

Le dispositif embarqué de diagnostic de pannes surveille également les circuits de l'immobilisateur.

Lorsqu'un problème est détecté dans un circuit de l'immobilisateur, le témoin d'alerte de l'immobilisateur se met à clignoter et l'écran affiche un code d'erreur.

### N.B. \_\_\_\_\_

Le code d'erreur 52 pourrait signaler des interférences dans la transmission des signaux. Lorsque ce code d'erreur s'affiche, procéder comme suit.

1. Mettre le moteur en marche à l'aide de la clé d'enregistrement de codes.

### N.B. \_\_\_\_\_

S'assurer qu'aucune autre clé d'un système d'immobilisateur antivol n'est à proximité du contacteur à clé. Cela signifie entre autres qu'il convient de ne pas attacher plus d'une clé de véhicule protégé par un immobilisateur au même trousseau de clés. En effet, la présence d'une autre clé pourrait troubler la transmission des signaux, et par là empêcher la mise en marche du moteur.

2. Si le moteur se met en marche, le couper, puis tenter de le remettre en marche avec chacune des clés conventionnelles.
3. Si le moteur ne se met pas en marche avec l'une ou les deux clés conventionnelles, il faut confier le véhicule

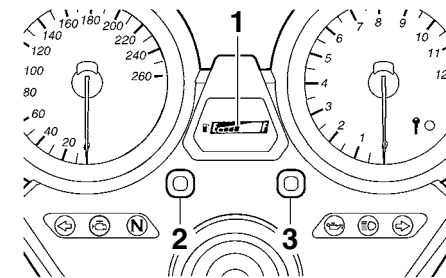
ainsi que la clé d'enregistrement et les clés conventionnelles à un concessionnaire Yamaha en vue du réenregistrement de ces dernières.

FCA11790

### ATTENTION

**Quand l'écran multifonction affiche un code d'erreur, il convient de faire contrôler le véhicule le plus rapidement possible afin d'éviter tout endommagement du moteur.**

## Commande de la luminosité d'écran, de compteur de vitesse et de compte-tours



1. Affichage du niveau de luminosité
2. Bouton de sélection
3. Bouton de remise à zéro

Cette fonction permet de régler la luminosité en fonction de la clarté ambiante.

# COMMANDES ET INSTRUMENTS

## Réglage de la luminosité

1. Tourner la clé de contact sur "OFF".
2. Appuyer sur le bouton de sélection et le maintenir enfoncé.
3. Tourner la clé sur "ON", attendre cinq secondes, puis relâcher le bouton de sélection.
4. Appuyer sur le bouton de remise à zéro afin de régler le niveau de luminosité souhaitée.
5. Appuyer sur le bouton de sélection afin de confirmer le niveau de luminosité réglée.

## Alarme antivol (en option)

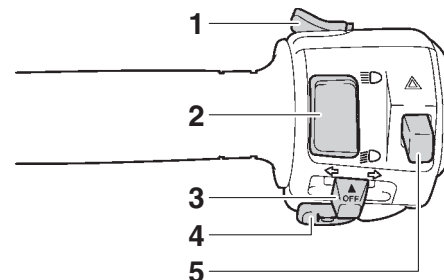
Les concessionnaires Yamaha peuvent équiper ce modèle d'une alarme antivol, disponible en option. Pour plus d'informations à ce sujet, s'adresser à son concessionnaire Yamaha.

FAU12331

## Combinés de contacteurs

FAU1234B

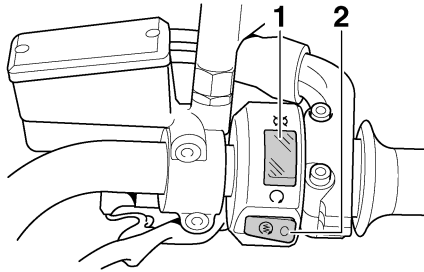
### Gauche





1. Contacteur d'appel de phare "PASS"
2. Inverseur feu de route/feu de croisement "☰/☷"
3. Contacteur des clignotants "↔/↔"
4. Contacteur d'avertisseur "📢"
5. Contacteur des feux de détresse "⚠"



## Droite





1. Coupe-circuit du moteur “”
2. Contacteur du démarreur “”



### Contacteur d'appel de phare “PASS”

Appuyer sur ce contacteur afin d'effectuer un appel de phare.

### Inverseur feu de route/feu de croisement “”

Placer ce contacteur sur “” pour allumer le feu de route et sur “” pour allumer le feu de croisement.

### Contacteur des clignotants “/”



Pour signaler un virage à droite, pousser ce contacteur vers la position “”. Pour signaler un virage à gauche, pousser ce contacteur vers la position “”. Une fois relâché, le contacteur retourne à sa position

centrale. Pour éteindre les clignotants, appuyer sur le contacteur après que celui-ci est revenu à sa position centrale.

### Contacteur d'avertisseur “”

Appuyer sur ce contacteur afin de faire retentir l'avertisseur.

### Coupe-circuit du moteur “”

Placer ce contacteur sur “” avant de mettre le moteur en marche. En cas d'urgence, comme par exemple, lors d'une chute ou d'un blocage de câble des gaz, placer ce contacteur sur “” afin de couper le moteur.

### Contacteur du démarreur “”

Appuyer sur ce contacteur afin de lancer le moteur à l'aide du démarreur. Avant de mettre le moteur en marche, il convient de lire les instructions de mise en marche figurant à la page 5-1.

Le témoin d'alerte de panne du moteur s'allume lorsque la clé de contact est tournée à la position “ON”, et lorsque le bouton du démarreur est actionné. Cela n'indique donc pas une panne.

### Contacteur des feux de détresse “”

Quand la clé de contact est sur “ON” ou “P”, ce contacteur permet d'enclencher les feux de détresse, c.-à-d. le clignotement simultané de tous les clignotants.

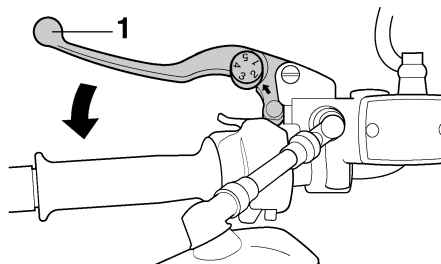
Les feux de détresse s'utilisent en cas d'urgence ou pour avertir les autres automobilistes du stationnement du véhicule à un endroit pouvant représenter un danger.

### ATTENTION

**Ne pas laisser les feux de détresse trop longtemps allumés lorsque le moteur est coupé, car la batterie pourrait se décharger.**

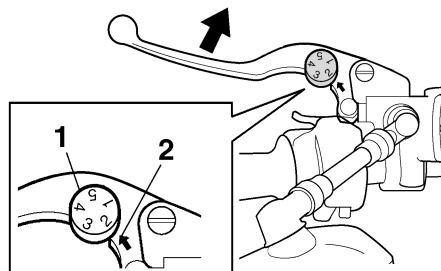
## Levier d'embrayage

FAU12830



1. Levier d'embrayage

Le levier d'embrayage se trouve à la poignée gauche. Pour débrayer, tirer le levier vers la poignée. Pour embrayer, relâcher le levier. Un fonctionnement en douceur s'obtient en tirant le levier rapidement et en le relâchant lentement.



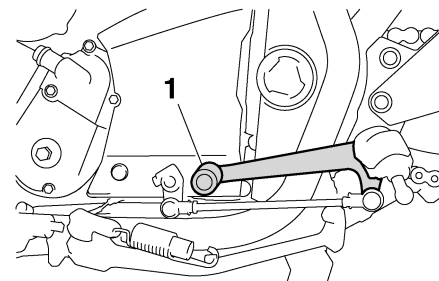
1. Molette de réglage de position du levier d'embrayage
2. Flèche

Le levier d'embrayage est muni d'une molette de réglage de position. Pour régler la distance entre le levier d'embrayage et la poignée du guidon, tourner la molette de réglage tout en éloignant le levier de la poignée en le repoussant. Il faut veiller à bien aligner la position sélectionnée figurant sur la molette et la flèche sur le levier d'embrayage.

Le levier d'embrayage est équipé d'un contacteur d'embrayage, qui est lié au système du coupe-circuit d'allumage. (Voir page 3-23.)

## Sélecteur au pied

FAU12871

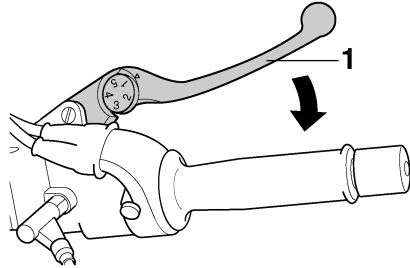


1. Sélecteur

Le sélecteur est situé du côté gauche du véhicule et s'utilise conjointement avec le levier d'embrayage lors du changement des 5 vitesses à prise constante dont la boîte de vitesses est équipée.

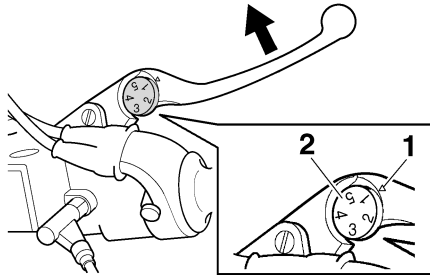
## Levier de frein

FAU26824



### 1. Levier de frein

Le levier de frein se trouve sur la poignée droite du guidon. Pour actionner le frein avant, tirer le levier vers la poignée des gaz.

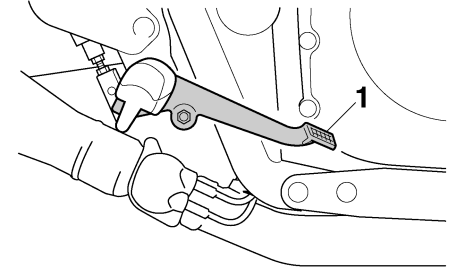


1. Repère "△"
2. Molette de réglage de position du levier de frein

Le levier de frein est équipé d'une molette de réglage de position. Pour régler la distance entre le levier de frein et la poignée des gaz, tourner la molette de réglage tout en éloignant le levier de la poignée en le repoussant. Il faut veiller à bien aligner la position de molette sélectionnée et la marque "△" sur le levier de frein.

## Pédale de frein

FAU12941

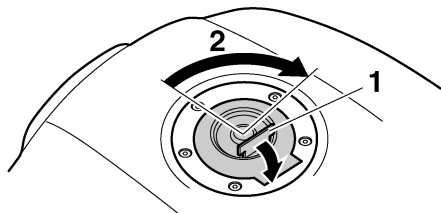


### 1. Pédale de frein

La pédale de frein est située du côté droit de la moto. Pour actionner le frein arrière, appuyer sur la pédale de frein.

## Bouchon du réservoir de carburant

FAU13074



1. Cache-serrure du bouchon de réservoir de carburant
2. Déverrouiller.

### Ouverture du bouchon du réservoir de carburant

Relever le cache-serrure du bouchon du réservoir de carburant, introduire la clé dans la serrure, puis la tourner 1/4 de tour dans le sens des aiguilles d'une montre. La serrure est alors déverrouillée et le bouchon du réservoir de carburant peut être ouvert.

### Fermeture du bouchon du réservoir de carburant

1. Remettre le bouchon en place, la clé étant insérée dans la serrure.

2. Tourner la clé dans le sens inverse des aiguilles d'une montre jusqu'à sa position initiale, la retirer, puis refermer le cache-serrure.

### N.B.

Le bouchon ne peut être refermé si la clé n'est pas dans la serrure. De plus, la clé ne peut être retirée si le bouchon n'est pas fermé et verrouillé correctement.

### **AVERTISSEMENT**

**S'assurer que le bouchon du réservoir de carburant est refermé correctement après avoir effectué le plein. Une fuite de carburant constitue un risque d'incendie.**

FWA11091

## Carburant

FAU13221

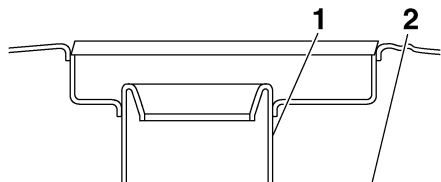
S'assurer que le niveau d'essence est suffisant.

FWA10881

### **AVERTISSEMENT**

**L'essence et les vapeurs d'essence sont extrêmement inflammables. Pour limiter les risques d'incendies et d'explosions, et donc de blessures, lors des ravitaillements, il convient de suivre ces instructions.**

1. Avant de faire le plein, couper le moteur et s'assurer que personne n'a enfourché le véhicule. Ne jamais effectuer le plein à proximité d'étincelles, de flammes ou d'autres sources de chaleur, telles que les chauffe-eau et séchoirs, et surtout, ne pas fumer.
2. Ne pas remplir le réservoir de carburant à l'excès. En effectuant le plein de carburant, veiller à introduire l'embout du tuyau de la pompe dans l'orifice de remplissage du réservoir de carburant. Ne pas remplir au-delà du fond du tube de remplissage. Comme le carburant se dilate en se réchauffant, du carburant risque de s'échapper du réservoir sous l'effet de la chaleur du moteur ou du soleil.



1. Tube de remplissage du réservoir de carburant
2. Niveau de carburant maximum
3. Essuyer immédiatement toute coulure de carburant. **ATTENTION : Essuyer immédiatement toute coulure de carburant à l'aide d'un chiffon propre, sec et doux. En effet, le carburant risque d'abîmer les surfaces peintes ou les pièces en plastique.**
4. Bien veiller à fermer correctement le bouchon du réservoir de carburant.

[FCA10071]

FWA15151

## **AVERTISSEMENT**

L'essence est délétère et peut provoquer blessures ou la mort. Manipuler l'essence avec prudence. Ne jamais si-phonner de l'essence avec la bouche. En cas d'ingestion d'essence, d'inhalation importante de vapeur d'essence ou

d'éclaboussure dans les yeux, consulter immédiatement un médecin. En cas d'éclaboussure d'essence sur la peau, se laver immédiatement à l'eau et au savon. En cas d'éclaboussure d'essence sur les vêtements, changer immédiatement de vêtements.

FAU43422

### **Carburant recommandé :**

Supercarburant sans plomb exclusivement

### **Capacité du réservoir de carburant :**

21.0 L (5.55 US gal, 4.62 Imp.gal)

### **Quantité de la réserve à l'allumage lorsque l'indicateur d'alerte du niveau de carburant se met à clignoter :**

4.5 L (1.19 US gal, 0.99 Imp.gal)

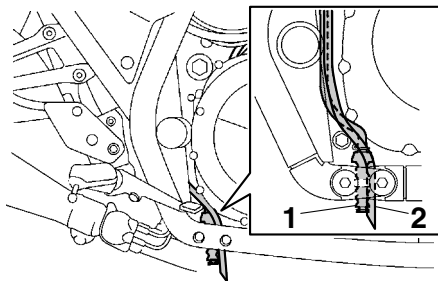
FCA11400

## **ATTENTION**

Utiliser uniquement de l'essence sans plomb. L'utilisation d'essence avec plomb endommagerait gravement certaines pièces du moteur, telles que les soupapes, les segments, ainsi que le système d'échappement.

## Durite de mise à l'air du réservoir de carburant et durite de trop-plein

FAU51171



1. Durite de mise à l'air de réservoir de carburant
2. Durite de trop-plein de réservoir de carburant

Avant d'utiliser la moto :

- S'assurer du branchement correct de chaque durite.
- S'assurer de l'absence de craquelure ou d'endommagement sur chaque durite, et remplacer si nécessaire.
- S'assurer de l'absence d'obstruction à l'extrémité de chaque durite, et nettoyer si nécessaire.

## Pots catalytiques

FAU13445

Le système d'échappement de ce véhicule est équipé de pots catalytiques.

FWA10862

### **AVERTISSEMENT**

Le système d'échappement est brûlant lorsque le moteur a tourné. Pour éviter tout risque d'incendie et de brûlures :

- Ne pas garer le véhicule à proximité d'objets ou matériaux posant un risque d'incendie, tel que de l'herbe ou d'autres matières facilement inflammables.
- Garer le véhicule de façon à limiter les risques que des piétons ou des enfants touchent le circuit d'échappement brûlant.
- S'assurer que le système d'échappement est refroidi avant d'effectuer tout travail sur le véhicule.
- Ne pas faire tourner le moteur au ralenti pour plus de quelques minutes. Un ralenti prolongé pourrait provoquer une accumulation de chaleur.

FCA10701

### **ATTENTION**

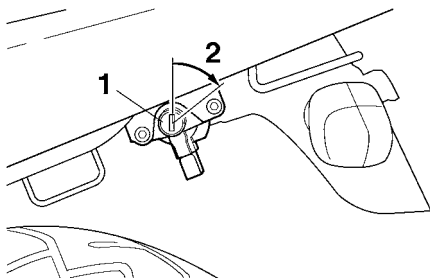
Utiliser uniquement de l'essence sans plomb. L'utilisation d'essence avec plomb va endommager irrémédiablement le pot catalytique.

## Selle

FAU13900

### Dépose de la selle

1. Introduire la clé dans la serrure de la selle, puis la tourner comme illustré.

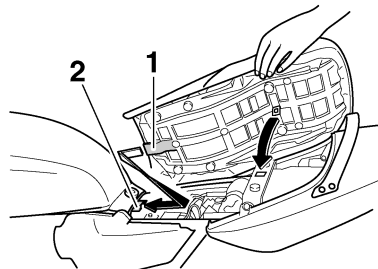


1. Serrure de selle
2. Déverrouiller.

2. Retirer la selle.

### Repose de la selle

1. Insérer la patte de fixation à l'avant de la selle dans le support de selle, comme illustré.



1. Patte de fixation
2. Support de selle

2. Appuyer ensuite sur l'arrière de la selle afin de la refermer correctement.
3. Retirer la clé.

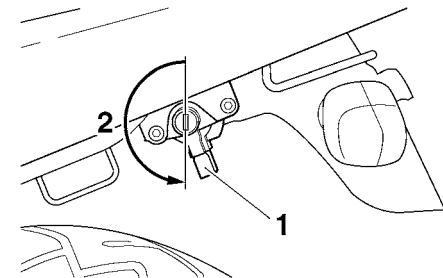
### N.B. \_\_\_\_\_

S'assurer que la selle est bien remise en place avant de démarrer.

\_\_\_\_\_

## Accroche-casque

FAU14351



1. Accroche-casque
2. Déverrouiller.

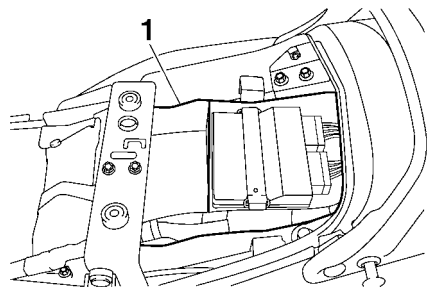
Pour ouvrir l'accroche-casque, introduire la clé dans la serrure de la selle, puis la tourner comme illustré.

Pour verrouiller l'accroche-casque, tourner la clé à sa position d'origine, puis la retirer.

**AVERTISSEMENT! Ne jamais rouler avec un casque accroché à l'accroche-casque, car le casque pourrait heurter un objet et cela risque de provoquer la perte de contrôle du véhicule et être la cause d'un accident.** [FWA10161]

## Compartiment de rangement

FAU14453



### 1. Compartiment de rangement

Le compartiment de rangement est situé sous la selle. (Voir page 3-16.)

Avant de ranger le Manuel du propriétaire ou d'autres documents dans ce compartiment, il est préférable de les placer dans un sac en plastique afin de les protéger contre l'humidité. En lavant le véhicule, prendre soin de ne pas laisser pénétrer d'eau dans le compartiment de rangement.

FWA10961

### **AVERTISSEMENT**

- Ne pas dépasser la limite de charge du compartiment de rangement, qui est de 3 kg (7 lb).
- Ne pas dépasser la charge maximale du véhicule, qui est de 205 kg (452 lb).

## Réglage de la fourche

FAU14743

FWA10180

### **AVERTISSEMENT**

Toujours sélectionner le même réglage pour les deux bras de fourche. Un réglage mal équilibré risque de réduire la maniabilité et la stabilité du véhicule.

La fourche est équipée de vis de réglage de la précontrainte de ressort, de vis de réglage de la force d'amortissement à la détente et de vis de réglage de la force d'amortissement à la compression.

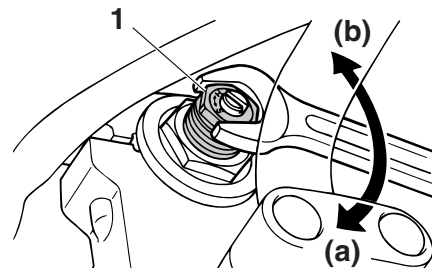
FCA10101

### **ATTENTION**

Ne jamais dépasser les limites maximum ou minimum afin d'éviter d'endommager le mécanisme.

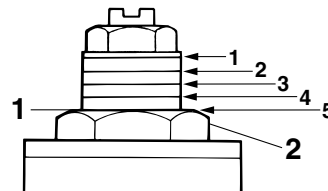
### Précontrainte de ressort

Pour augmenter la précontrainte de ressort et donc durcir la suspension, tourner la vis de réglage de chacun des bras de fourche dans le sens (a). Pour réduire la précontrainte de ressort et donc adoucir la suspension, tourner ces deux vis dans le sens (b).



### 1. Vis de réglage de la précontrainte de ressort

Bien veiller à aligner la rainure de réglage figurant sur le dispositif de réglage et le sommet du bouchon de tube de fourche.



### 1. Réglage actuel

### 2. Bouchon de tube de fourche



## Réglage de la précontrainte de ressort :

Minimum (réglage souple) :

8

Standard :

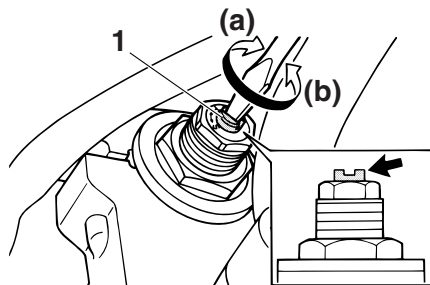
5

Maximum (réglage dur) :

1

## Force d'amortissement à la détente

Pour augmenter la force d'amortissement à la détente et donc durcir l'amortissement, tourner la vis de réglage de chacun des bras de fourche dans le sens (a). Pour réduire la force d'amortissement à la détente et donc adoucir l'amortissement, tourner ces deux vis dans le sens (b).



1. Vis de réglage de la force d'amortissement à la détente

## Réglage de l'amortissement à la détente :

Minimum (réglage souple) :

10 déclic(s) dans le sens (b)\*

Standard :

5 déclic(s) dans le sens (b)\*

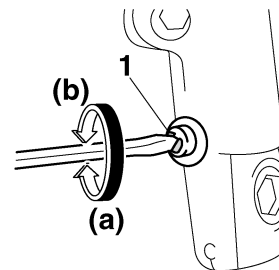
Maximum (réglage dur) :

1 déclic(s) dans le sens (b)\*

\* La vis de réglage étant tournée à fond dans le sens (a).

## Force d'amortissement à la compression

Pour augmenter la force d'amortissement à la compression et donc durcir l'amortissement, tourner la vis de réglage de chacun des bras de fourche dans le sens (a). Pour réduire la force d'amortissement à la compression et donc adoucir l'amortissement, tourner ces deux vis dans le sens (b).



1. Vis de réglage de la force d'amortissement à la compression

## Réglage de l'amortissement à la compression :

Minimum (réglage souple) :

13 déclic(s) dans le sens (b)\*

Standard :

6 déclic(s) dans le sens (b)\*

Maximum (réglage dur) :

1 déclic(s) dans le sens (b)\*

\* La vis de réglage étant tournée à fond dans le sens (a).

## N.B. \_\_\_\_\_

En raison de différences dans la production, le nombre total des déclics de réglage peut varier selon les dispositifs de réglage de la force d'amortissement. Le nombre total de déclics représente toutefois la même plage de réglage. Afin d'obtenir un réglage précis,

# COMMANDES ET INSTRUMENTS

il est préférable de vérifier le nombre de dé clics de chaque dispositif et d'adapter les valeurs données, si nécessaire.

3

## Réglage du combiné ressort-amortisseur

FAU43256

FWA10210

### AVERTISSEMENT

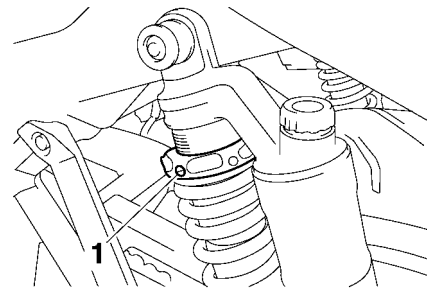
**Toujours sélectionner le même réglage pour les deux combinés ressort-amortisseur. Un réglage mal équilibré risque de réduire la maniabilité et la stabilité du véhicule.**

Chaque combiné ressort-amortisseur est équipé d'une bague de réglage de la précontrainte de ressort et de boutons de réglage de la force d'amortissement à la détente et à la compression.

### Précontrainte de ressort

Régler la précontrainte de ressort en procédant comme suit.

1. Desserrer la vis de blocage de 1/2 tour dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.

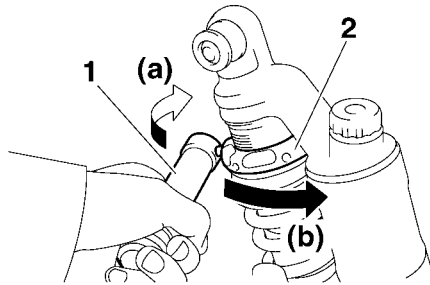


1. Vis de blocage

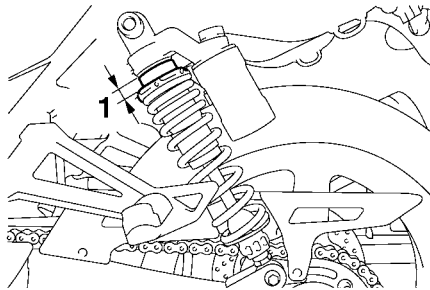
2. Pour augmenter la précontrainte de ressort et donc durcir la suspension, tourner la bague de réglage dans le sens (a). Pour réduire la précontrainte de ressort et donc adoucir la suspension, tourner la bague de réglage dans le sens (b).
  - Effectuer ce réglage à l'aide de la clé spéciale incluse dans la trousse de réparation.
  - Le réglage de la précontrainte de ressort est déterminé en effectuant la mesure A (voir illustration). Plus la distance A est grande, plus la précontrainte de ressort est élevée ; plus la distance A est courte, plus la précontrainte de ressort est réduite.

À chaque tour complet de la bague de réglage, la distance A se modifie de 1.5 mm (0.06 in).

- Bien veiller à tourner la bague de réglage de sorte que la vis de blocage soit tournée vers l'extérieur.



1. Clé spéciale
2. Bague de réglage de la précontrainte de ressort



1. Distance A

## Réglage de la précontrainte de ressort :

Minimum (réglage souple) :  
Distance A = 0 mm (0 in)  
Standard :  
Distance A = 17 mm (0.67 in)  
Maximum (réglage dur) :  
Distance A = 28 mm (1.10 in)

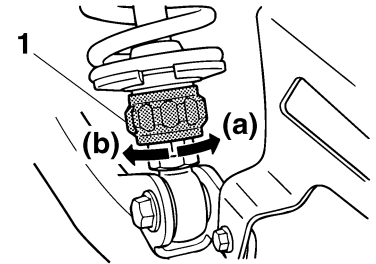
3. Serrer la vis de blocage au couple spécifique.

## Couple de serrage :

Vis de blocage :  
0.1 Nm (0.01 m·kgf, 0.07 ft·lbf)

## Force d'amortissement à la détente

Pour augmenter la force d'amortissement à la détente et donc durcir l'amortissement, tourner le bouton de réglage dans le sens (a). Pour réduire la force d'amortissement à la détente et donc adoucir l'amortissement, tourner le bouton de réglage dans le sens (b).



1. Bouton de réglage de la force d'amortissement à la détente

## Réglage de l'amortissement à la détente :

Minimum (réglage souple) :  
36 déclic(s) dans le sens (b)\*  
Standard :  
10 déclic(s) dans le sens (b)\*  
Maximum (réglage dur) :  
1 déclic(s) dans le sens (b)\*

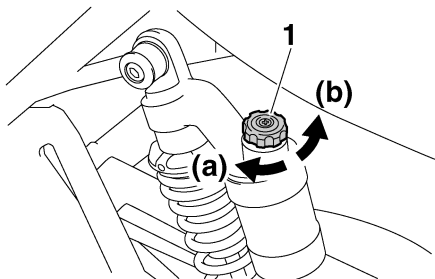
\* Le bouton de réglage étant tourné à fond dans le sens (a).

## Force d'amortissement à la compression

Pour augmenter la force d'amortissement à la compression et donc durcir l'amortissement, tourner le bouton de réglage dans le sens (a). Pour réduire la force d'amortisse-

# COMMANDES ET INSTRUMENTS

ment à la compression et donc adoucir l'amortissement, tourner le bouton de réglage dans le sens (b).



1. Bouton de réglage de la force d'amortissement à la compression

## Réglage de l'amortissement à la compression :

Minimum (réglage souple) :

20 déclic(s) dans le sens (b)\*

Standard :

16 déclic(s) dans le sens (b)\*

Maximum (réglage dur) :

1 déclic(s) dans le sens (b)\*

\* Le bouton de réglage étant tourné à fond dans le sens (a).

## ATTENTION

Ne jamais dépasser les limites maximum ou minimum afin d'éviter d'endommager le mécanisme.

## N.B.

Afin d'obtenir un réglage précis, il est préférable de vérifier le nombre total de déclics ou de tours de chaque dispositif. En effet, en raison de différences dans la production, le nombre total des déclics ou tours de réglage peut varier selon les dispositifs de réglage de la force d'amortissement.

FCA10101

## ⚠ AVERTISSEMENT

Ces combinés ressort-amortisseur contiennent de l'azote sous forte pression. Lire attentivement et s'assurer de bien comprendre les informations ci-dessous avant de manipuler les combinés ressort-amortisseur.

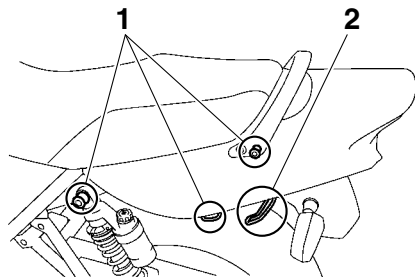
- Ne pas modifier ni tenter d'ouvrir les bonbonnes.
- Ne pas approcher les combinés ressort-amortisseur d'une flamme ou de toute autre source de chaleur. La pression du gaz augmenterait excessivement, et les bonbonnes pourraient exploser.

FWA10231

- Ne pas déformer ni endommager les bonbonnes d'aucune façon. Le moindre endommagement d'une bonbonne risque de réduire les performances d'amortissement.
- Ne pas jeter un combiné ressort-amortisseur endommagé ou usé. Tout entretien d'un combiné ressort-amortisseur doit être confié à un concessionnaire Yamaha.

## Supports de sangle de fixation des bagages

FAU43442



1. Support de sangle de fixation des bagages
2. Support de sangle de fixation des bagages rétractable

Chaque côté du véhicule est équipé de quatre supports de sangle de fixation des bagages, dont un est rétractable. Les supports de sangle de fixation des bagages rétractables peuvent être pivotés vers l'extérieur pour un accès plus facile.

## Système EXUP

FAU15282

Le véhicule est équipé du système EXUP (système de valve à l'échappement) de Yamaha. Le système EXUP, grâce à sa valve de réglage du diamètre intérieur du tube d'échappement, permet d'accroître le rendement du moteur. Un servomoteur commandé électroniquement règle en permanence la valve en fonction du régime du moteur.

FCA10191

### ATTENTION

- **Le système EXUP a été réglé à l'usine Yamaha après de nombreux essais. Toute modification des réglages effectuée par une personne ne possédant pas les connaissances techniques requises pourrait provoquer une baisse du rendement du moteur, voire son endommagement.**
- **Si le système EXUP n'est pas audible lorsque le contact est mis, le faire contrôler par un concessionnaire Yamaha.**

## Béquille latérale

FAU15305

La béquille latérale est située sur le côté gauche du cadre. Relever ou déployer la béquille latérale avec le pied tout en maintenant le véhicule à la verticale.

### N.B.

Le contacteur intégré à la béquille latérale fait partie du circuit du coupe-circuit d'allumage, qui coupe l'allumage dans certaines situations. (Pour plus d'explications au sujet du coupe-circuit d'allumage, se reporter à la section suivante.)

3

### AVERTISSEMENT

FWA10241

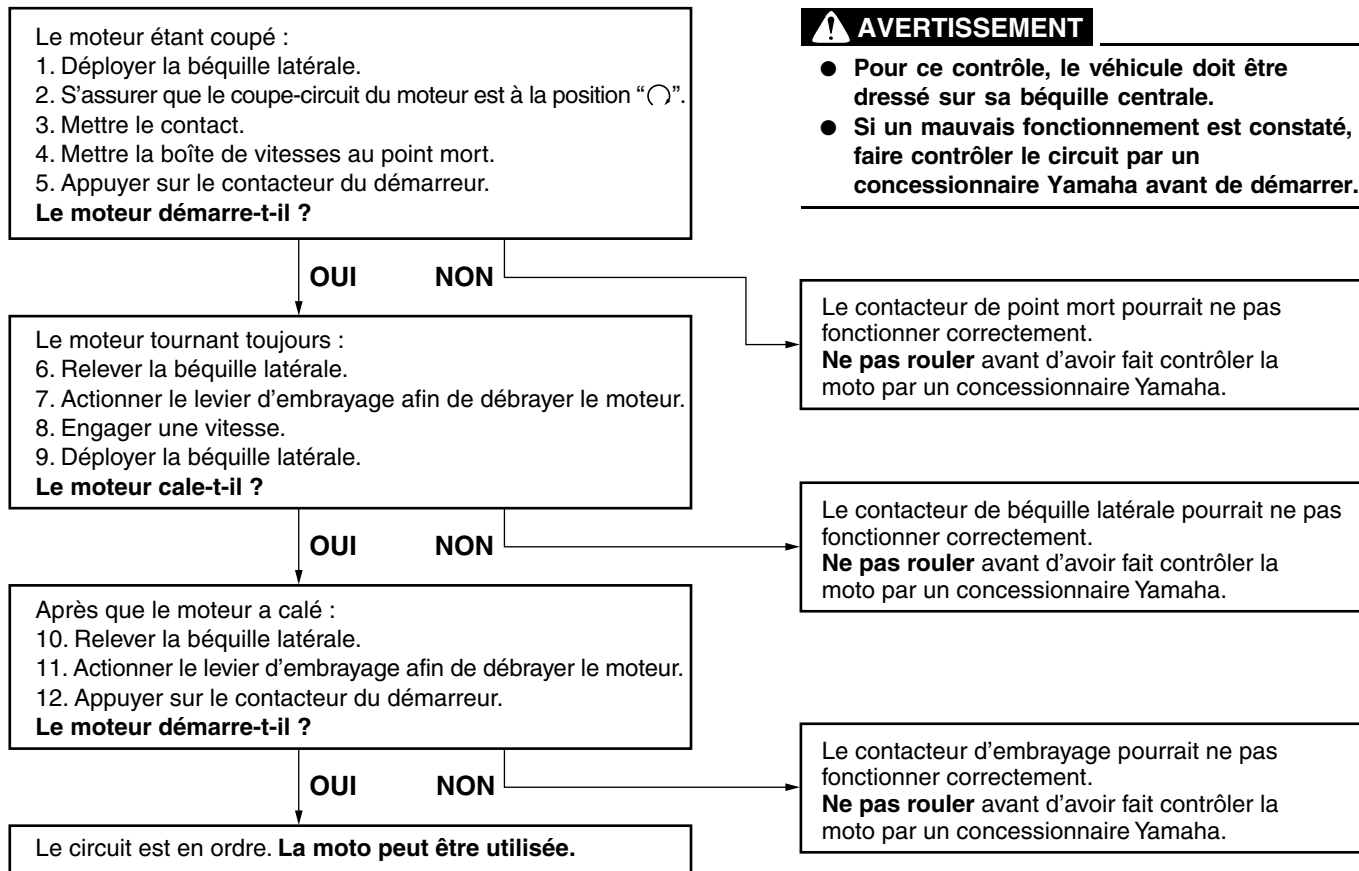
**Ne pas rouler la béquille latérale déployée ou ne se relevant pas correctement. Celle-ci pourrait toucher le sol et distraire le pilote, qui pourrait perdre le contrôle du véhicule. Le circuit du coupe-circuit d'allumage de Yamaha permet de rappeler au pilote qu'il doit relever la béquille latérale avant de se mettre en route. Il convient donc de contrôler régulièrement ce système et de le faire réparer par un concessionnaire Yamaha en cas de mauvais fonctionnement.**

## Coupe-circuit d'allumage

Le circuit du coupe-circuit d'allumage, qui comprend les contacteurs de béquille latérale, d'embrayage et de point mort, remplit les fonctions suivantes.

- Il empêche la mise en marche du moteur lorsqu'une vitesse est engagée et que la béquille latérale est relevée mais que le levier d'embrayage n'est pas actionné.
- Il empêche la mise en marche du moteur lorsqu'une vitesse est engagée et que le levier d'embrayage est actionné mais que la béquille latérale n'a pas été relevée.
- Il coupe le moteur lorsqu'une vitesse est engagée et que l'on déploie la béquille latérale.

Contrôler régulièrement le fonctionnement du circuit du coupe-circuit d'allumage en effectuant le procédé suivant.



# POUR LA SÉCURITÉ – CONTRÔLES AVANT UTILISATION

FAU15597

Toujours effectuer ces contrôles avant chaque départ afin de s'assurer que le véhicule peut être conduit en toute sécurité. Toujours respecter les procédés et intervalles de contrôle et d'entretien figurant dans ce Manuel du propriétaire.

FWA11151

## AVERTISSEMENT

**L'omission du contrôle ou de l'entretien correct du véhicule augmente les risques d'accident ou d'endommagement. Ne pas conduire le véhicule en cas de détection d'un problème. Si le problème ne peut être résolu en suivant les procédés repris dans ce manuel, faire contrôler le véhicule par un concessionnaire Yamaha.**

Contrôler les points suivants avant de mettre le moteur en marche :

ÉLÉMENTS	CONTRÔLES	PAGES
<b>Carburant</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Contrôler le niveau de carburant dans le réservoir.</li><li>• Refaire le plein de carburant si nécessaire.</li><li>• S'assurer de l'absence de fuite au niveau des durites d'alimentation.</li><li>• S'assurer que la durite de mise à l'air du réservoir de carburant et la durite de trop-plein ne sont ni bouchées, craquelées ou autrement endommagées, et qu'elles sont branchées correctement.</li></ul>	3-13, 3-15
<b>Huile moteur</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Contrôler le niveau d'huile du moteur.</li><li>• Si nécessaire, ajouter l'huile du type recommandé jusqu'au niveau spécifié.</li><li>• S'assurer de l'absence de fuites d'huile.</li></ul>	6-11
<b>Frein avant</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Contrôler le fonctionnement.</li><li>• Faire purger le circuit hydraulique par un concessionnaire Yamaha en cas de sensation de mollesse.</li><li>• Contrôler l'usure des plaquettes de frein.</li><li>• Remplacer si nécessaire.</li><li>• Contrôler le niveau du liquide dans le réservoir.</li><li>• Si nécessaire, ajouter du liquide de frein du type spécifié jusqu'au niveau spécifié.</li><li>• Contrôler le circuit hydraulique et s'assurer de l'absence de toute fuite.</li></ul>	6-20, 6-21

4



# POUR LA SÉCURITÉ – CONTRÔLES AVANT UTILISATION

ÉLÉMENTS	CONTRÔLES	PAGES
<b>Frein arrière</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Contrôler le fonctionnement.</li> <li>• Faire purger le circuit hydraulique par un concessionnaire Yamaha en cas de sensation de mollesse.</li> <li>• Contrôler l'usure des plaquettes de frein.</li> <li>• Remplacer si nécessaire.</li> <li>• Contrôler le niveau du liquide dans le réservoir.</li> <li>• Si nécessaire, ajouter du liquide de frein du type spécifié jusqu'au niveau spécifié.</li> <li>• Contrôler le circuit hydraulique et s'assurer de l'absence de toute fuite.</li> </ul>	6-20, 6-21
<b>Embrayage</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Contrôler le fonctionnement.</li> <li>• Faire purger le circuit hydraulique par un concessionnaire Yamaha en cas de sensation de mollesse.</li> <li>• Contrôler le niveau du liquide dans le réservoir.</li> <li>• Si nécessaire, ajouter du liquide de frein du type spécifié jusqu'au niveau spécifié.</li> <li>• Contrôler le circuit hydraulique et s'assurer de l'absence de toute fuite.</li> </ul>	6-19, 6-21
<b>Poignée des gaz</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• S'assurer du fonctionnement en douceur.</li> <li>• Contrôler la garde de la poignée des gaz.</li> <li>• Si nécessaire, faire régler la garde de la poignée des gaz et lubrifier le câble et le boîtier de la poignée des gaz par un concessionnaire Yamaha.</li> </ul>	6-15, 6-25
<b>Câbles de commande</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• S'assurer du fonctionnement en douceur.</li> <li>• Lubrifier si nécessaire.</li> </ul>	6-25
<b>Chaîne de transmission</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Contrôler la tension de la chaîne.</li> <li>• Remplacer si nécessaire.</li> <li>• Contrôler l'état de la chaîne.</li> <li>• Lubrifier si nécessaire.</li> </ul>	6-23, 6-24
<b>Roues et pneus</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• S'assurer de l'absence d'endommagement.</li> <li>• Contrôler l'état des pneus et la profondeur des sculptures.</li> <li>• Contrôler la pression de gonflage.</li> <li>• Corriger si nécessaire.</li> </ul>	6-16, 6-19
<b>Pédale de frein et sélecteur</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• S'assurer du fonctionnement en douceur.</li> <li>• Si nécessaire, lubrifier les points pivots.</li> </ul>	6-25
<b>Levier de frein et d'embrayage</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• S'assurer du fonctionnement en douceur.</li> <li>• Si nécessaire, lubrifier les points pivots.</li> </ul>	6-26

# POUR LA SÉCURITÉ – CONTRÔLES AVANT UTILISATION

ÉLÉMENTS	CONTRÔLES	PAGES
<b>Béquille centrale, béquille latérale</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• S'assurer du fonctionnement en douceur.</li><li>• Lubrifier les pivots si nécessaire.</li></ul>	6-26
<b>Attaches du cadre</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• S'assurer que tous les écrous et vis sont correctement serrés.</li><li>• Serrer si nécessaire.</li></ul>	—
<b>Instruments, éclairage, signalisation et contacteurs</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Contrôler le fonctionnement.</li><li>• Corriger si nécessaire.</li></ul>	—
<b>Contacteur de béquille latérale</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Contrôler le fonctionnement du coupe-circuit d'allumage.</li><li>• En cas de mauvais fonctionnement, faire contrôler le véhicule par un concessionnaire Yamaha.</li></ul>	3-22

# UTILISATION ET CONSEILS IMPORTANTS CONCERNANT LE PILOTAGE

FAU15951

Lire attentivement ce manuel afin de se familiariser avec toutes les commandes. Si l'explication d'une commande ou d'une fonction pose un problème, consulter un concessionnaire Yamaha.

FWA10271

## AVERTISSEMENT

**Une mauvaise connaissance des commandes peut entraîner une perte de contrôle, qui pourrait se traduire par un accident et des blessures.**

FAU48710

## **N.B.** \_\_\_\_\_

Ce modèle est équipé de :

- un capteur de sécurité de chute permettant de couper le moteur en cas d'un renversement. Dans ce cas, l'écran multifonction affiche le code d'erreur 30. Il ne s'agit pas d'une défaillance. Tourner la clé sur "OFF", puis sur "ON" pour effacer le code d'erreur. Si le contact n'est pas coupé au préalable, le moteur se lance mais ne se met pas en marche lors de l'actionnement du bouton du démarreur.
- un système d'arrêt automatique du moteur. Le moteur se coupe automatiquement après avoir tourné au ralenti pendant 20 minutes. Si le moteur se coupe, appuyer sur le contacteur du démarreur pour le remettre en marche.

FAU33729

## Mise en marche du moteur

Afin que le coupe-circuit d'allumage n'entre pas en action, il faut qu'une des conditions suivantes soit remplie :

- La boîte de vitesses doit être au point mort.
- Une vitesse doit être engagée, le levier d'embrayage actionné et la béquille latérale relevée.

Se référer à la page 3-23 pour plus de détails.

1. Tourner la clé sur "ON" et s'assurer que le coupe-circuit du moteur est à la position "○".

Le témoin et les témoins d'alerte suivants doivent s'allumer pendant quelques secondes, puis s'éteindre.

- Témoin d'alerte du niveau d'huile
- Témoin d'alerte de panne du moteur
- Témoin de l'immobilisateur anti-vol

FCA11833

## **ATTENTION** \_\_\_\_\_

**Si un témoin ne s'allume pas lorsque la clé de contact est tournée sur "ON" ou si un témoin ne s'éteint pas par la suite, se reporter à la page 3-4 et effectuer le contrôle de son circuit.**

2. Mettre la boîte de vitesses au point mort. Le témoin de point mort devrait s'allumer. Dans le cas contraire, faire contrôler le circuit électrique par un concessionnaire Yamaha.
3. Appuyer sur le contacteur du démarreur pour mettre le moteur en marche. Si le moteur ne se met pas en marche, relâcher le contacteur du démarreur, puis attendre quelques secondes avant de faire un nouvel essai. Chaque essai de mise en marche doit être aussi court que possible afin d'économiser l'énergie de la batterie. Ne pas actionner le démarreur pendant plus de 10 secondes d'affilée.

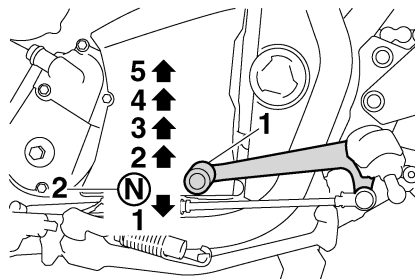
FCA11042

## ATTENTION

**En vue de prolonger la durée de service du moteur, ne jamais accélérer à l'excès tant que le moteur est froid !**

## Passage des vitesses

FAU16671



1. Sélecteur
2. Point mort

La boîte de vitesses permet de contrôler la puissance du moteur disponible lors des démarrages, accélérations, montées des côtes, etc.

Les positions du sélecteur sont indiquées sur l'illustration.

## N.B.

Pour passer au point mort, enfoncer le sélecteur à plusieurs reprises jusqu'à ce qu'il arrive en fin de course, puis le relever légèrement.

FCA10260

## ATTENTION

- Ne pas rouler trop longtemps en roue libre lorsque le moteur est coupé et ne pas remorquer la moto sur de longues distances, même lorsque la boîte de vitesses est au point mort. En effet, son graissage ne s'effectue correctement que lorsque le moteur tourne. Un graissage insuffisant risque d'endommager la boîte de vitesses.
- Toujours débrayer avant de changer de vitesse afin d'éviter d'endommager le moteur, la boîte de vitesses et la transmission, qui ne sont pas conçus pour résister au choc infligé par un passage en force des vitesses.

# UTILISATION ET CONSEILS IMPORTANTS CONCERNANT LE PILOTAGE

## Comment réduire sa consommation de carburant

FAU16810

La consommation de carburant dépend dans une grande mesure du style de conduite. Suivre les conseils suivants en vue d'économiser le carburant :

- Passer sans tarder aux rapports supérieurs et éviter les régimes très élevés lors des accélérations.
- Ne pas donner de gaz en rétrogradant et éviter d'emballer le moteur à vide.
- Couper le moteur au lieu de le laisser tourner longtemps au ralenti (ex. : embouteillages, feux de signalisation, passages à niveau).

## Rodage du moteur

FAU16841

Les premiers 1600 km (1000 mi) constituent la période la plus importante de la vie du moteur. C'est pourquoi il est indispensable de lire attentivement ce qui suit.

Le moteur étant neuf, il faut éviter de le soumettre à un effort excessif pendant les premiers 1600 km (1000 mi). Les pièces mobiles du moteur doivent s'user et se roder mutuellement pour obtenir les jeux de marche corrects. Pendant cette période, éviter de conduire à pleins gaz de façon prolongée et éviter tout excès susceptible de provoquer la surchauffe du moteur.

FAU17093

### 0–1000 km (0–600 mi)

Éviter de faire tourner le moteur à plus de 4800 tr/mn de façon prolongée.

**ATTENTION : Changer l'huile moteur et remplacer l'élément ou la cartouche du filtre à huile après 1000 km (600 mi) d'utilisation.** [FCA10302]

### 1000–1600 km (600–1000 mi)

Éviter de faire tourner le moteur à plus de 5700 tr/mn de façon prolongée.

## 1600 km (1000 mi) et au-delà

Le rodage est terminé et l'on peut rouler normalement.

FCA10310

### ATTENTION

- Ne jamais faire fonctionner le moteur dans la zone rouge du compte-tours.
- Si un problème quelconque survient au moteur durant la période de rodage, consulter immédiatement un concessionnaire Yamaha.

# UTILISATION ET CONSEILS IMPORTANTS CONCERNANT LE PILOTAGE

---

FAU17213

## Stationnement

Pour stationner le véhicule, couper le moteur, puis retirer la clé de contact.

FWA10311

### AVERTISSEMENT

- Comme le moteur et le système d'échappement peuvent devenir brûlants, il convient de se garer de façon à ce que les piétons ou les enfants ne puissent toucher facilement ces éléments et s'y brûler.
- Ne pas garer le véhicule dans une descente ou sur un sol meuble, car il pourrait facilement se renverser, ce qui augmenterait les risques de fuite de carburant et d'incendie.
- Ne pas se garer à proximité d'herbe ou d'autres matériaux inflammables, car ils présentent un risque d'incendie.

FAU17244

La réalisation des contrôles et entretiens, réglages et lubrifications périodiques permet de garantir le meilleur rendement possible et contribue hautement à la sécurité de conduite. La sécurité est l'impératif numéro un du bon motocycliste. Les points de contrôle, réglage et lubrification principaux du véhicule sont expliqués aux pages suivantes.

Les fréquences données dans le tableau des entretiens périodiques s'entendent pour la conduite dans des conditions normales. Le propriétaire devra donc adapter les fréquences préconisées et éventuellement les raccourcir en fonction du climat, du terrain, de la situation géographique et de l'usage qu'il fait de son véhicule.

FWA10321

## **AVERTISSEMENT**

L'omission d'entretiens ou l'utilisation de techniques d'entretien incorrectes peut accroître les risques de blessures, voire de mort, pendant un entretien ou l'utilisation du véhicule. Si l'on ne maîtrise pas les techniques d'entretien du véhicule, ce travail doit être confié à un concessionnaire Yamaha.

FWA15122

## **AVERTISSEMENT**

**Couper le moteur avant d'effectuer tout entretien, sauf si autrement spécifié.**

- **Les pièces mobiles d'un moteur en marche risquent de happer un membre ou un vêtement et les éléments électriques de provoquer décharges et incendies.**
- **Effectuer un entretien en laissant tourner le moteur peut entraîner traumatismes oculaires, brûlures, incendies et intoxications par monoxyde de carbone pouvant provoquer la mort. Se reporter à la page 1-2 pour plus d'informations concernant le monoxyde de carbone.**

FWA15460

## **AVERTISSEMENT**

**Les disques, étriers, tambours et garnitures de frein peuvent devenir très chauds lors de leur utilisation. Pour éviter tout risque de brûlures, laisser refroidir les éléments de frein avant de les toucher.**

FAU17302

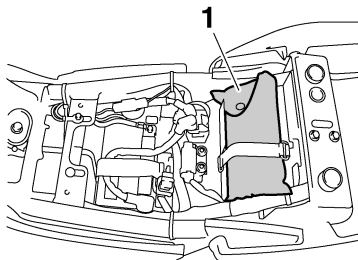
Le but des entretiens du système antipollution ne se limite pas à réduire la pollution atmosphérique, ils permettent aussi d'assurer un rendement et un fonctionnement optimaux du moteur. Les entretiens relatifs au système de contrôle des gaz d'échappement sont regroupés dans un tableau d'entretiens périodiques séparé. La personne qui effectue ces entretiens doit avoir accès à des données techniques spécialisées et doit posséder les connaissances et l'outillage nécessaires. L'entretien, le remplacement et les réparations des organes du système de contrôle des gaz d'échappement peuvent être effectués par tout mécanicien professionnel. Les concessionnaires Yamaha possèdent la formation technique et l'outillage requis pour mener à bien ces entretiens.

# ENTRETIENS ET RÉGLAGES PÉRIODIQUES

---

FAU17381

## Trousse de réparation



### 1. Trousse de réparation

La trousse de réparation se trouve sous la selle. (Voir page 3-16.)

6

Les informations données dans ce manuel et les outils de la trousse de réparation sont destinés à fournir au propriétaire les moyens nécessaires pour effectuer l'entretien préventif et les petites réparations. Cependant d'autres outils, comme une clé dynamométrique, peuvent être nécessaires pour effectuer correctement certains entretiens.

### **N.B.** \_\_\_\_\_

Si l'on ne dispose pas des outils ou de l'expérience nécessaires pour mener un travail à bien, il faut le confier à un concessionnaire Yamaha.

---



# ENTRETIENS ET RÉGLAGES PÉRIODIQUES

FAU46861

- N.B.**
- Il n'est pas nécessaire d'effectuer le contrôle annuel lorsqu'on a effectué un contrôle périodique dans l'année (les distances sont exprimées en milles pour le R.-U.).
  - À partir de 50000 km (30000 mi), effectuer les entretiens en reprenant les fréquences depuis 10000 km (6000 mi).
  - L'entretien des éléments repérés d'un astérisque ne peut être mené à bien sans les données techniques, les connaissances et l'outillage adéquats, et doit être confié à un concessionnaire Yamaha.

FAU46910

## Entretiens périodiques du système de contrôle des gaz d'échappement

N°	ÉLÉMENTS	CONTRÔLES OU ENTRETIENS À EFFECTUER	DISTANCE AU COMPTEUR					CONTRÔLE ANNUEL
			1000 km (600 mi)	10000 km (6000 mi)	20000 km (12000 mi)	30000 km (18000 mi)	40000 km (24000 mi)	
1	* Canalisation de carburant	• S'assurer que les durites d'alimentation ne sont ni craquelées ni autrement endommagées.		√	√	√	√	√
2	Bougies	• Contrôler l'état. • Nettoyer et corriger l'écartement des électrodes.		√		√		
		• Remplacer.			√		√	
3	* Soupapes	• Contrôler le jeu aux soupapes. • Régler.	Tous les 20000 km (12000 mi)					
4	* Système d'injection de carburant	• Régler la synchronisation.	√	√	√	√	√	√
5	* Tube et du pot d'échappement	• Contrôler le serrage du ou des colliers à vis.	√	√	√	√	√	

# ENTRETIENS ET RÉGLAGES PÉRIODIQUES

N°	ÉLÉMENTS	CONTRÔLES OU ENTRETIENS À EFFECTUER	DISTANCE AU COMPTEUR					CON-TRÔLE AN-NUEL
			1000 km (600 mi)	10000 km (6000 mi)	20000 km (12000 mi)	30000 km (18000 mi)	40000 km (24000 mi)	
6 *	<b>Système d'admission d'air</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• S'assurer du bon état du clapet de coupure d'air, du clapet flexible et de la durite.</li> <li>• Remplacer toute pièce endommagée.</li> </ul>		√	√	√	√	√

# ENTRETIENS ET RÉGLAGES PÉRIODIQUES

FAU1770F

## Entretiens périodiques et fréquences de graissage

N°	ÉLÉMENTS	CONTRÔLES OU ENTRETIENS À EFFECTUER	DISTANCE AU COMPTEUR					CONTRÔLE ANNUEL
			1000 km (600 mi)	10000 km (6000 mi)	20000 km (12000 mi)	30000 km (18000 mi)	40000 km (24000 mi)	
1	Élément du filtre à air	• Remplacer.					√	
2	* Embrayage	• Contrôler le fonctionnement, le niveau de liquide et s'assurer de l'absence de fuite.	√	√	√	√	√	
3	* Frein avant	• Contrôler le fonctionnement, le niveau de liquide et s'assurer de l'absence de fuite.	√	√	√	√	√	√
		• Remplacer les plaquettes de frein.	Quand la limite est atteinte.					
4	* Frein arrière	• Contrôler le fonctionnement, le niveau de liquide et s'assurer de l'absence de fuite.	√	√	√	√	√	√
		• Remplacer les plaquettes de frein.	Quand la limite est atteinte.					
5	* Durites de frein	• S'assurer de l'absence de craquelures ou autre endommagement. • Contrôler le cheminement et les colliers.		√	√	√	√	√
		• Remplacer.	Tous les 4 ans					
6	* Liquide de frein	• Remplacer.	Tous les 2 ans					
7	* Roues	• Contrôler le voile et l'état.		√	√	√	√	

# ENTRETIENS ET RÉGLAGES PÉRIODIQUES

N°	ÉLÉMENTS	CONTRÔLES OU ENTRETIENS À EFFECTUER	DISTANCE AU COMPTEUR					CONTRÔLE ANNUEL
			1000 km (600 mi)	10000 km (6000 mi)	20000 km (12000 mi)	30000 km (18000 mi)	40000 km (24000 mi)	
8	* Pneus	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Contrôler la profondeur de sculpture et l'état des pneus.</li> <li>• Remplacer si nécessaire.</li> <li>• Contrôler la pression de gonflage.</li> <li>• Corriger si nécessaire.</li> </ul>		√	√	√	√	√
9	* Roulements de roue	<ul style="list-style-type: none"> <li>• S'assurer qu'ils n'ont pas de jeu et ne sont pas endommagés.</li> </ul>		√	√	√	√	
10	* Bras oscillant	<ul style="list-style-type: none"> <li>• S'assurer du bon fonctionnement et de l'absence de jeu excessif.</li> </ul>		√	√	√	√	
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Lubrifier à la graisse à base de savon au lithium.</li> </ul>	Tous les 50000 km (30000 mi)					
11	Chaîne de transmission	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Contrôler la tension, l'alignement et l'état de la chaîne.</li> <li>• Régler et lubrifier abondamment la chaîne avec un lubrifiant spécial pour chaîne à joints toriques.</li> </ul>	Tous les 1000 km (600 mi) et après le nettoyage de la moto, la conduite sous la pluie ou la conduite dans des régions humides					
12	* Roulements de direction	<ul style="list-style-type: none"> <li>• S'assurer qu'ils n'ont pas de jeu et que la direction n'est pas dure.</li> </ul>	√	√	√	√	√	
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Lubrifier à la graisse à base de savon au lithium.</li> </ul>	Tous les 20000 km (12000 mi)					
13	* Attaches du cadre	<ul style="list-style-type: none"> <li>• S'assurer que tous les écrous et vis sont correctement serrés.</li> </ul>		√	√	√	√	√
14	Axe de pivot de levier de frein	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Lubrifier à la graisse silicone.</li> </ul>		√	√	√	√	√
15	Axe de pivot de pédale de frein	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Lubrifier à la graisse à base de savon au lithium.</li> </ul>		√	√	√	√	√
16	Axe de pivot de levier d'embrayage	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Lubrifier à la graisse silicone.</li> </ul>		√	√	√	√	√

# ENTRETIENS ET RÉGLAGES PÉRIODIQUES

N°	ÉLÉMENTS	CONTRÔLES OU ENTRETIENS À EFFECTUER	DISTANCE AU COMPTEUR					CONTRÔLE ANNUEL
			1000 km (600 mi)	10000 km (6000 mi)	20000 km (12000 mi)	30000 km (18000 mi)	40000 km (24000 mi)	
17	Axe de pivot de sélecteur au pied	<ul style="list-style-type: none"> <li>Lubrifier à la graisse à base de savon au lithium.</li> </ul>		√	√	√	√	√
18	Béquille latérale, béquille centrale	<ul style="list-style-type: none"> <li>Contrôler le fonctionnement.</li> <li>Lubrifier à la graisse à base de savon au lithium.</li> </ul>		√	√	√	√	√
19	* Contacteur de béquille latérale	<ul style="list-style-type: none"> <li>Contrôler le fonctionnement.</li> </ul>	√	√	√	√	√	√
20	* Fourche avant	<ul style="list-style-type: none"> <li>Contrôler le fonctionnement et s'assurer de l'absence de fuites d'huile.</li> </ul>		√	√	√	√	
21	* Combinés ressort-amortisseur	<ul style="list-style-type: none"> <li>Contrôler le fonctionnement et s'assurer que les amortisseurs ne fuient pas.</li> </ul>		√	√	√	√	
22	Huile moteur	<ul style="list-style-type: none"> <li>Changer.</li> <li>Contrôler le niveau d'huile et s'assurer de l'absence de fuites d'huile.</li> </ul>	√	√	√	√	√	√
23	Élément du filtre à huile moteur	<ul style="list-style-type: none"> <li>Remplacer.</li> </ul>	√		√		√	
24	* Contacteur de feu stop sur frein avant et arrière	<ul style="list-style-type: none"> <li>Contrôler le fonctionnement.</li> </ul>	√	√	√	√	√	√
25	Pièces mobiles et câbles	<ul style="list-style-type: none"> <li>Lubrifier.</li> </ul>		√	√	√	√	√

# ENTRETIENS ET RÉGLAGES PÉRIODIQUES

N°	ÉLÉMENTS	CONTRÔLES OU ENTRETIENS À EFFECTUER	DISTANCE AU COMPTEUR					CONTRÔLE ANNUEL
			1000 km (600 mi)	10000 km (6000 mi)	20000 km (12000 mi)	30000 km (18000 mi)	40000 km (24000 mi)	
26 *	Poignée des gaz	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Contrôler le fonctionnement.</li> <li>• Contrôler la garde de la poignée des gaz et la régler si nécessaire.</li> <li>• Lubrifier le câble et le boîtier de la poignée des gaz.</li> </ul>		√	√	√	√	√
27 *	Éclairage, signalisation et contacteurs	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Contrôler le fonctionnement.</li> <li>• Régler le faisceau de phare.</li> </ul>	√	√	√	√	√	√

FAU36772

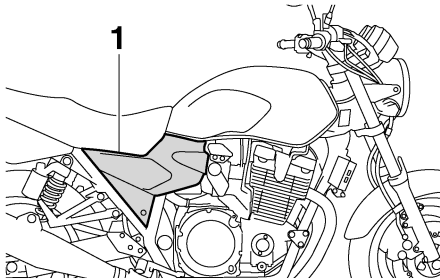
## N.B.

- Filtre à air
  - L'élément équipant le filtre à air de ce modèle est en papier huilé et est jetable. Il convient dès lors de ne pas le nettoyer à l'air comprimé sous peine de l'endommager.
  - Il convient de remplacer plus fréquemment l'élément si le véhicule est utilisé dans des zones très poussiéreuses ou humides.
- Entretien des freins hydrauliques et de l'embrayage
  - Contrôler régulièrement le niveau du liquide de frein et d'embrayage et, si nécessaire, faire l'appoint de liquide.
  - Remplacer tous les deux ans les composants internes des maîtres-cylindres et des étriers de frein, du maître-cylindre et du récepteur hydraulique d'embrayage, ainsi que le liquide de frein et d'embrayage.
  - Remplacer les durites d'embrayage et de frein tous les quatre ans et lorsqu'elles sont craquelées ou endommagées.

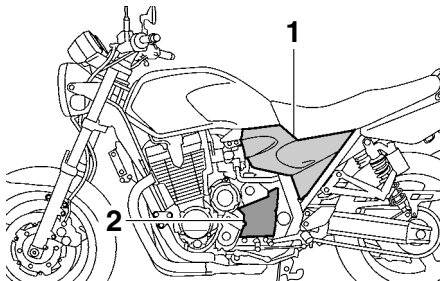
## Dépose et repose des caches

FAU18771

Afin de pouvoir effectuer certains entretiens décrits dans ce chapitre, il est nécessaire de déposer les caches illustrés. Se référer à cette section à chaque fois qu'il faut déposer ou reposer un cache.



1. Cache A



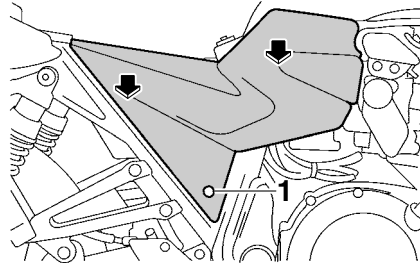
1. Cache B  
2. Cache C

## Caches A et B

FAU43261

### Dépose d'un cache

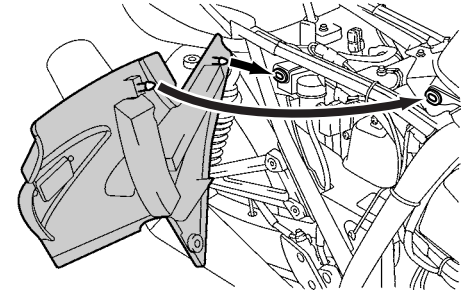
1. Déposer la selle. (Voir page 3-16.)
2. Retirer la vis, puis retirer le cache comme illustré.



1. Vis

### Mise en place d'un cache

1. Remettre le cache en place, puis reposer la vis.



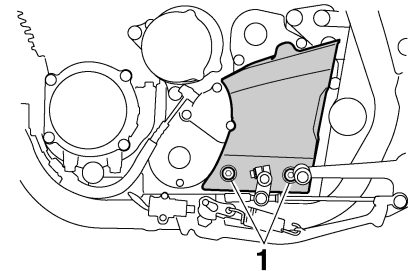
2. Remettre la selle en place.

## Cache C

FAU19193

### Dépose du cache

Retirer les vis, puis déposer le cache.



1. Vis

# ENTRETIENS ET RÉGLAGES PÉRIODIQUES

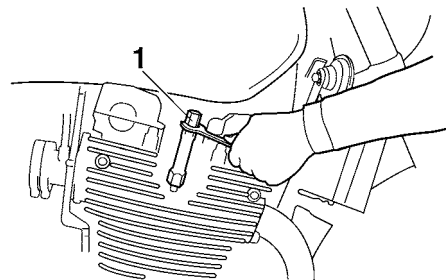
## Repose du cache

Remettre le cache en place, puis reposer les vis.

FAU19545

## Contrôle des bougies

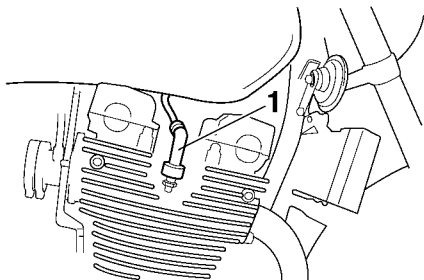
Les bougies sont des pièces importantes du moteur et leur contrôle est simple. Les bougies doivent être démontées et contrôlées aux fréquences indiquées dans le tableau des entretiens et graissages périodiques, car la chaleur et les dépôts finissent par les user. L'état des bougies peut en outre révéler l'état du moteur.



1. Clé à bougie

## Dépose d'une bougie

1. Retirer le capuchon de bougie.



1. Capuchon de bougie
2. Déposer la bougie comme illustré, en se servant de la clé à bougie fournie dans la trousse de réparation.

## Contrôle des bougies

1. S'assurer que la porcelaine autour de l'électrode centrale de chaque bougie est de couleur café au lait clair ou légèrement foncé, couleur idéale pour un véhicule utilisé dans des conditions normales.
2. S'assurer que la porcelaine de chacune des bougies du moteur est bien de couleur identique.

## N.B.

Si la couleur d'une bougie est nettement différente, le moteur pourrait présenter une anomalie. Ne jamais essayer de diagnostiquer soi-même de tels problèmes. Il est préférable de confier le véhicule à un concessionnaire Yamaha.



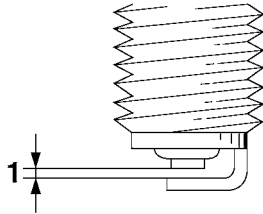
# ENTRETIENS ET RÉGLAGES PÉRIODIQUES

FAU1969B

3. Contrôler l'usure des électrodes et la présence de dépôts de calamine ou autres. Si l'usure est excessive ou les dépôts trop importants, il convient de remplacer la bougie concernée.

**Bougie spécifiée :**  
NGK/DPR8EA-9

4. Mesurer l'écartement des électrodes à l'aide d'un jeu de cales d'épaisseur et, si nécessaire, le corriger conformément aux spécifications.



1. Écartement des électrodes

**Écartement des électrodes :**  
0.8–0.9 mm (0.031–0.035 in)

## Mise en place d'une bougie

1. Nettoyer la surface du joint de la bougie et ses plans de joint, puis nettoyer soigneusement les filets de bougie.
2. Mettre la bougie en place à l'aide de la clé à bougie, puis la serrer au couple spécifié.

## Couple de serrage :

Bougie :  
18 Nm (1.8 m·kgf, 13 ft·lbf)

## N.B. \_\_\_\_\_

Si une clé dynamométrique n'est pas disponible lors du montage d'une bougie, une bonne approximation consiste à serrer de 1/4–1/2 tour supplémentaire après le serrage à la main. Il faudra toutefois serrer la bougie au couple spécifié le plus rapidement possible.

3. Remonter le capuchon de bougie.

## Huile moteur et élément de filtre à huile

Il faut vérifier le niveau d'huile moteur avant chaque départ. Il convient également de changer l'huile et de remplacer l'élément du filtre à huile aux fréquences spécifiées dans le tableau des entretiens et graissages périodiques. Une légère inclinaison peut entraîner des erreurs de lecture.

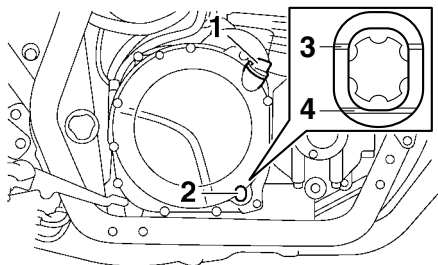
## Contrôle du niveau d'huile moteur

1. Dresser le véhicule sur sa béquille centrale.
2. Mettre le moteur en marche et le faire chauffer pendant quelques minutes, puis le couper.
3. Attendre quelques minutes que l'huile se stabilise, puis vérifier son niveau à travers le hublot de contrôle, situé au côté inférieur droit du carter moteur.

## N.B. \_\_\_\_\_

Le niveau d'huile moteur doit se situer entre les repères de niveau minimum et maximum.

# ENTRETIENS ET RÉGLAGES PÉRIODIQUES



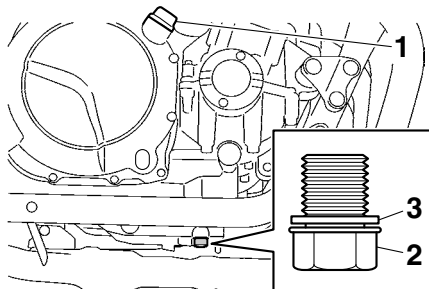
1. Bouchon de remplissage de l'huile moteur
2. Hublot de contrôle du niveau d'huile moteur
3. Repère de niveau maximum
4. Repère de niveau minimum

4. Si le niveau d'huile moteur est inférieur au repère de niveau minimum, ajouter de l'huile du type recommandé jusqu'au niveau spécifié.

## Changement de l'huile moteur (avec ou sans remplacement de l'élément du filtre à huile)

1. Dresser le véhicule sur un plan horizontal.
2. Mettre le moteur en marche et le faire chauffer pendant quelques minutes, puis le couper.
3. Placer un bac à vidange sous le moteur afin d'y recueillir l'huile usagée.

4. Retirer le bouchon de remplissage, la vis de vidange et son joint afin de vidanger l'huile du carter moteur.

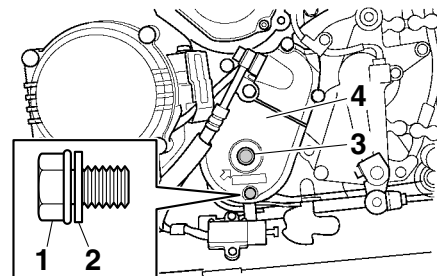


1. Bouchon de remplissage de l'huile moteur
2. Vis de vidange d'huile moteur
3. Joint

## N.B. \_\_\_\_\_

Sauter les étapes 5–15 si l'on ne procède pas au remplacement de l'élément du filtre à huile.

5. Déposer le cache C. (Voir page 6-9.)
6. Retirer la vis de vidange, ainsi que son joint, de l'élément du filtre à huile afin de vidanger l'élément de son huile.
7. Retirer le couvercle de l'élément du filtre à huile après avoir retiré sa vis.



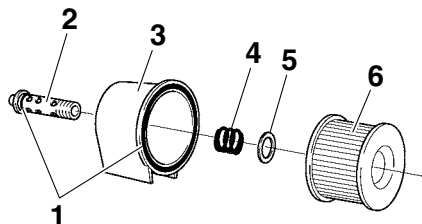
1. Vis de vidange d'élément de filtre à huile
2. Joint
3. Vis du couvercle de l'élément du filtre à huile
4. Couvercle de l'élément du filtre à huile

8. Retirer l'élément du filtre à huile et les joints toriques.

## N.B. \_\_\_\_\_

Veiller à ne pas perdre le ressort de compression ni la rondelle.

# ENTRETIENS ET RÉGLAGES PÉRIODIQUES

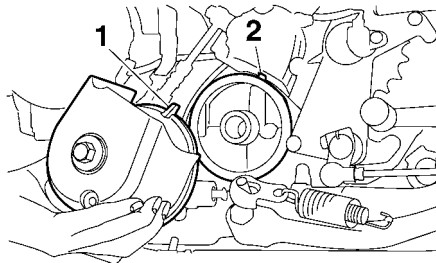


1. Joint torique
2. Vis du couvercle de l'élément du filtre à huile
3. Couvercle de l'élément du filtre à huile
4. Ressort de pression
5. Rondelle
6. Élément du filtre à huile

9. Monter des joints toriques neufs sur la vis du couvercle d'élément et le couvercle d'élément.
10. Enduire les joints toriques d'une fine couche d'huile moteur propre.
11. Insérer la vis du couvercle de l'élément dans le couvercle de l'élément.
12. Disposer le ressort, la rondelle et l'élément du filtre à huile neuf par-dessus la vis.

**N.B.** \_\_\_\_\_  
S'assurer que les joints toriques sont bien logés.  
\_\_\_\_\_

13. Remettre en place le couvercle de l'élément du filtre à huile (ainsi que le ressort, la rondelle et l'élément du filtre à huile) en alignant l'ergot du couvercle et la fente du carter moteur, puis en serrant la vis au couple spécifié.



1. Patte de fixation
2. Fente

**Couple de serrage :**  
Vis du couvercle de l'élément du filtre à huile :  
15 Nm (1.5 m·kgf, 11 ft·lbf)

14. Remonter la vis de vidange d'élément de filtre à huile et son joint neuf, puis serrer la vis au couple spécifié.

**Couple de serrage :**  
Vis de vidange d'élément de filtre à huile :  
7 Nm (0.7 m·kgf, 5.1 ft·lbf)

15. Reposer le cache.
16. Remettre la vis de vidange d'huile moteur et un joint neuf en place, puis serrer la vis au couple spécifié.

**Couple de serrage :**  
Vis de vidange de l'huile moteur :  
43 Nm (4.3 m·kgf, 31 ft·lbf)

17. Remettre à niveau en ajoutant la quantité spécifiée de l'huile moteur recommandée, puis remonter et serrer le bouchon de remplissage d'huile.

**Huile moteur recommandée :**  
Voir page 8-1.  
**Quantité d'huile :**  
Sans remplacement de l'élément du filtre à huile :  
2.80 L (2.96 US qt, 2.46 Imp.qt)  
Avec remplacement de l'élément du filtre à huile :  
3.15 L (3.33 US qt, 2.77 Imp.qt)

**N.B.** \_\_\_\_\_  
Bien veiller à essuyer toute coulure d'huile après que le moteur et le circuit d'échappement ont refroidi.  
\_\_\_\_\_

# ENTRETIENS ET RÉGLAGES PÉRIODIQUES

FCA11620

## ATTENTION

- Ne pas mélanger d'additif chimique à l'huile afin d'éviter tout patinage de l'embrayage, car l'huile moteur lubrifie également l'embrayage. Ne pas utiliser des huiles de grade diesel "CD" ni des huiles de grade supérieur à celui spécifié. S'assurer également de ne pas utiliser une huile portant la désignation "ENERGY CONSERVING II" ou la même désignation avec un chiffre plus élevé.
- S'assurer qu'aucune crasse ou objet ne pénètre dans le carter moteur.

18. Mettre le moteur en marche et le laisser tourner au ralenti pendant quelques minutes et contrôler s'il y a présence de fuites d'huile. En cas de fuite d'huile, couper immédiatement le moteur et rechercher la cause.

## N.B.

Une fois le moteur mis en marche, le témoin d'alerte du niveau d'huile doit s'éteindre si le niveau d'huile est suffisant.

FCA10401

## ATTENTION

Si le témoin d'alerte du niveau d'huile tremblote ou ne s'éteint pas même si le niveau d'huile est conforme, couper immédiatement le moteur, et faire contrôler le véhicule par un concessionnaire Yamaha.

19. Couper le moteur, puis vérifier le niveau d'huile et faire l'appoint, si nécessaire.

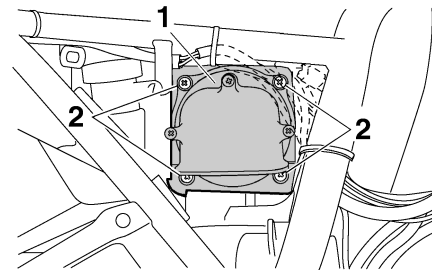
FAU43451

## Remplacement de l'élément du filtre à air et nettoyage du tube de vidange

Il convient de remplacer l'élément du filtre à air aux fréquences spécifiées dans le tableau des entretiens et graissages périodiques. Remplacer plus fréquemment l'élément de filtre à air lorsque le véhicule est utilisé dans des zones très poussiéreuses ou humides. Il faut également contrôler fréquemment le tube de vidange du filtre à air et le nettoyer, si nécessaire.

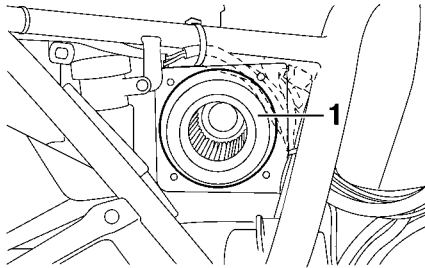
### Remplacement de l'élément du filtre à air

1. Déposer le cache A. (Voir page 6-9.)
2. Retirer le couvercle du boîtier de filtre à air après avoir retiré ses vis.



1. Couvercle du boîtier de filtre à air
2. Vis

3. Extraire l'élément du filtre à air.

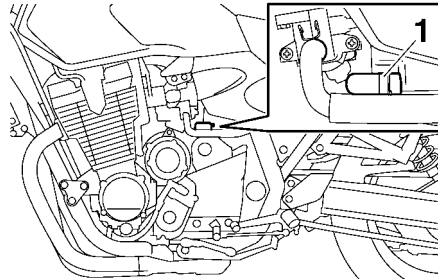


1. Élément du filtre à air

4. Loger un élément neuf dans le boîtier de filtre à air. **ATTENTION : S'assurer que l'élément du filtre à air est correctement logé dans le boîtier de filtre à air. Ne jamais mettre le moteur en marche avant d'avoir remonté l'élément du filtre à air. Une usure excessive du ou des pistons et/ou du ou des cylindres pourrait en résulter.** [FCA10481]
5. Remettre le couvercle du boîtier de filtre à air en place et le fixer à l'aide de ses vis.
6. Reposer le cache.

**Nettoyage du tube de vidange du filtre à air**

1. Contrôler si le tube de vidange, situé devant le boîtier de filtre à air, contient de l'eau ou des crasses.

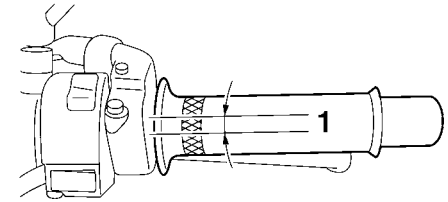


1. Tube de vidange du filtre à air

2. S'il y a présence d'eau et de crasse, retirer et nettoyer le tube, puis remonter ce dernier.

**Contrôle de la garde de la poignée des gaz**

FAU21384



1. Garde de la poignée des gaz

La garde de la poignée des gaz doit être de 3.0–5.0 mm (0.12–0.20 in) au bord intérieur de la poignée des gaz. Contrôler régulièrement la garde de la poignée des gaz et, si nécessaire, la faire régler par un concessionnaire Yamaha.

# ENTRETIENS ET RÉGLAGES PÉRIODIQUES

## Jeu des soupapes

FAU21401

À la longue, le jeu aux soupapes se modifie, ce qui provoque un mauvais mélange carburant-air ou produit un bruit anormal. Pour éviter ce problème, il faut faire régler le jeu aux soupapes par un concessionnaire Yamaha aux fréquences spécifiées dans le tableau des entretiens et graissages périodiques.

## Pneus

FAU21776

Les pneus sont le seul contact entre le véhicule et la route. Quelles que soient les conditions de conduite, la sécurité repose sur une très petite zone de contact avec la route. Par conséquent, il est essentiel de garder en permanence les pneus en bon état et de les remplacer au moment opportun par les pneus spécifiés.

## Pression de gonflage

Il faut contrôler et, le cas échéant, régler la pression de gonflage des pneus avant chaque utilisation du véhicule.

FWA10503

### **AVERTISSEMENT**

**La conduite d'un véhicule dont les pneus ne sont pas gonflés à la pression correcte peut être la cause de blessures graves, voire de mort, en provoquant une perte de contrôle.**

- Contrôler et régler la pression de gonflage des pneus lorsque ceux-ci sont à la température ambiante.
- Adapter la pression de gonflage des pneus à la vitesse de conduite et au poids total du pilote, du passager, des bagages et des accessoires approuvés pour ce modèle.

## **Pression de gonflage (contrôlée les pneus froids) :**

### **0–90 kg (0–198 lb) :**

Avant :

250 kPa (2.50 kgf/cm<sup>2</sup>, 36 psi)

Arrière :

250 kPa (2.50 kgf/cm<sup>2</sup>, 36 psi)

### **90–205 kg (198–452 lb) :**

Avant :

250 kPa (2.50 kgf/cm<sup>2</sup>, 36 psi)

Arrière :

290 kPa (2.90 kgf/cm<sup>2</sup>, 42 psi)

## **Conduite à grande vitesse :**

Avant :

250 kPa (2.50 kgf/cm<sup>2</sup>, 36 psi)

Arrière :

290 kPa (2.90 kgf/cm<sup>2</sup>, 42 psi)

## **Charge\* maximale :**

205 kg (452 lb)

\* Poids total du pilote, du passager, du chargement et des accessoires

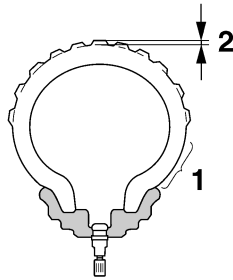
FWA10511

### **AVERTISSEMENT**

**Ne jamais surcharger le véhicule. La conduite d'un véhicule surchargé peut être la cause d'un accident.**

# ENTRETIENS ET RÉGLAGES PÉRIODIQUES

## Contrôle des pneus



1. Flanc de pneu
2. Profondeur de sculpture de pneu

Contrôler les pneus avant chaque départ. Si la bande de roulement centrale a atteint la limite spécifiée, si un clou ou des éclats de verre sont incrustés dans le pneu ou si son flanc est craquelé, faire remplacer immédiatement le pneu par un concessionnaire Yamaha.

**Profondeur de sculpture de pneu minimale (avant et arrière) :**  
1.6 mm (0.06 in)

N.B. \_\_\_\_\_

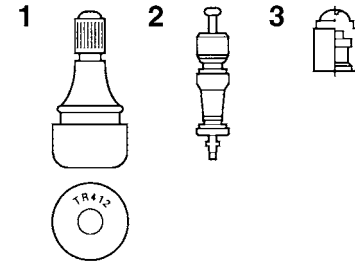
La limite de profondeur des sculptures peut varier selon les législations nationales. Il faut toujours se conformer à la législation du pays dans lequel on utilise le véhicule.

### **AVERTISSEMENT**

FWA10471

- **Faire remplacer par un concessionnaire Yamaha tout pneu usé à l'excès. La conduite avec des pneus usés compromet la stabilité du véhicule et est en outre illégale.**
- **Le remplacement des pièces se rapportant aux freins et aux roues doit être confié à un concessionnaire Yamaha, car celui-ci possède les connaissances et l'expérience nécessaires à ces travaux.**
- **Après avoir remplacé un pneu, éviter de faire de la vitesse jusqu'à ce que le pneu soit "rodé" et ait acquis toutes ses caractéristiques.**

## Renseignements sur les pneus



1. Valve de gonflage
2. Obus de valve de gonflage
3. Capuchon de valve de gonflage et joint

Cette moto est équipée de pneus sans chambre, de valves de gonflage et de roues coulées.

Les pneus s'usent, même s'ils n'ont pas été utilisés ou n'ont été utilisés qu'occasionnellement. Des craquelures sur la bande de roulement et les flancs du pneu, parfois accompagnées d'une déformation de la carcasse, sont des signes significatifs du vieillissement du pneu. Les vieux pneus et les pneus usagés doivent être contrôlés par des professionnels du pneumatique afin de s'assurer qu'ils peuvent encore servir.

# ENTRETIENS ET RÉGLAGES PÉRIODIQUES

FWA10481

## AVERTISSEMENT

- Les pneus avant et arrière doivent être de la même conception et du même fabricant afin de garantir une bonne tenue de route et éviter les accidents.
- Toujours remettre correctement les capuchons de valve en place afin de prévenir toute chute de la pression de gonflage.
- Afin d'éviter tout dégonflement des pneus lors de la conduite à grande vitesse, utiliser exclusivement les valves et obus de valve repris ci-après.

### Pneu avant :

Taille :  
120/70 ZR17M/C (58W)  
Fabricant/modèle :  
DUNLOP/D252F L

### Pneu arrière :

Taille :  
180/55 ZR17M/C (73W)  
Fabricant/modèle :  
DUNLOP/D252 L

### AVANT et ARRIÈRE :

Valve de gonflage :  
TR412  
Obus de valve :  
#9100 (d'origine)

FWA10600

## AVERTISSEMENT

**Cette moto est équipée de pneus pour conduite à très grande vitesse. Afin de tirer le meilleur profit de ces pneus, il convient de respecter les consignes qui suivent.**

- Remplacer les pneus exclusivement par des pneus de type spécifique. D'autres pneus risquent d'éclater lors de la conduite à très grande vitesse.
- Avant d'être légèrement usés, des pneus neufs peuvent adhérer relativement mal à certains revêtements de route. Il ne faut donc pas rouler à

très grande vitesse pendant les premiers 100 km (60 mi) après le remplacement d'un pneu.

- Faire "chauffer" les pneus avant de rouler à grande vitesse.
- Toujours adapter la pression de gonflage aux conditions de conduite.

Après avoir subi de nombreux tests, seuls les pneus cités ci-après ont été homologués par Yamaha Motor Co., Ltd. pour ce modèle.



## Roues coulées

FAU21962

Pour assurer un fonctionnement optimal, une longue durée de service et une bonne sécurité de conduite, prendre note des points suivants concernant les roues recommandées.

- Avant chaque démarrage, il faut s'assurer que les jantes de roue ne sont pas craquelées, qu'elles n'ont pas de saut et ne sont ni voilées ni autrement endommagées. Si une roue est endommagée de quelque façon, la faire remplacer par un concessionnaire Yamaha. Ne jamais tenter une quelconque réparation sur une roue. Toute roue déformée ou craquelée doit être remplacée.
- Il faut équilibrer une roue à chaque fois que le pneu ou la roue sont remplacés ou remis en place après démontage. Une roue mal équilibrée se traduit par un mauvais rendement, une mauvaise tenue de route et réduit la durée de service du pneu.

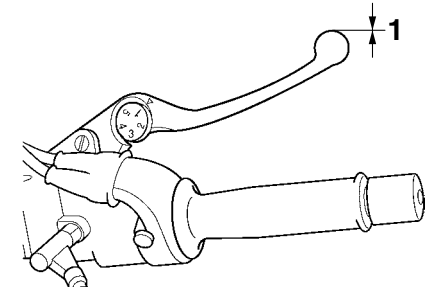
## Levier d'embrayage

FAU22073

Ce modèle étant muni d'un embrayage hydraulique, il n'est donc pas nécessaire de régler la garde du levier d'embrayage. Il est toutefois nécessaire, avant chaque démarrage, de vérifier le niveau du liquide d'embrayage et de s'assurer que le circuit hydraulique ne fuit pas. (Voir page 6-21.) Si la garde du levier d'embrayage devient excessive et que les changements de rapport deviennent brutaux ou si l'embrayage patine, entraînant un retard de réponse à l'accélération, il y a probablement de l'air dans le circuit d'embrayage. Dans ce cas, ne pas utiliser la moto avant d'avoir fait purger le circuit par un concessionnaire Yamaha.

## Contrôle de la garde du levier de frein

FAU37913



1. Garde nulle au levier de frein

La garde à l'extrémité du levier de frein doit être inexistante. Si ce n'est pas le cas, faire contrôler le circuit des freins par un concessionnaire Yamaha.

6

### **AVERTISSEMENT**

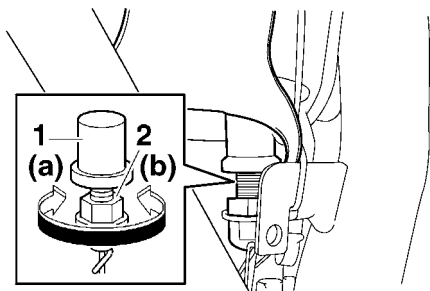
FWA14211

**Une sensation de mollesse dans le levier de frein pourrait signaler la présence d'air dans le circuit de freinage. Dans ce cas, ne pas utiliser le véhicule avant d'avoir fait purger le circuit par un concessionnaire Yamaha. La présence d'air dans le circuit hydraulique réduit la puissance de freinage et cela pourrait provoquer la perte de contrôle du véhicule et être la cause d'un accident.**

# ENTRETIENS ET RÉGLAGES PÉRIODIQUES

## Contacteurs de feu stop

FAU22294



1. Contacteur de feu stop sur frein arrière
2. Écrou de réglage du contacteur de feu stop sur frein arrière

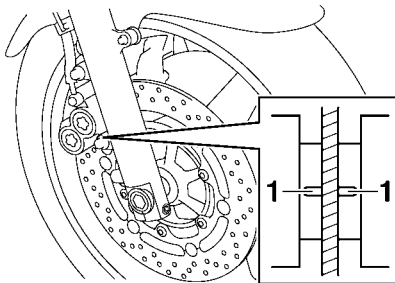
6 Le feu stop s'allume par l'action de la pédale et du levier de frein, et devrait s'allumer juste avant que le freinage ne fasse effet. Si nécessaire, régler le contacteur du feu stop arrière comme suit, mais il faut confier le réglage du contacteur de feu stop sur frein avant à un concessionnaire Yamaha.

1. Déposer le cache A. (Voir page 6-9.)
2. Tourner l'écrou de réglage du contacteur de feu stop sur frein arrière tout en immobilisant le contacteur. Tourner l'écrou de réglage dans le sens (a) si le feu stop s'allume trop tard. Tourner l'écrou de réglage dans le sens (b) si le feu stop s'allume trop tôt.
3. Reposer le cache.

## Contrôle des plaquettes de frein avant et arrière

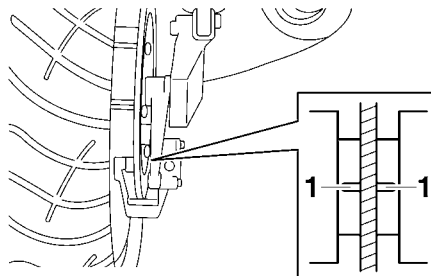
FAU22321

### Frein avant



1. Rainure d'indication d'usure de plaquette de frein

### Frein arrière



1. Rainure d'indication d'usure de plaquette de frein

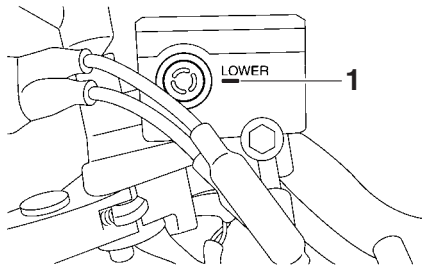
Contrôler l'usure des plaquettes de frein avant et arrière aux fréquences spécifiées dans le tableau des entretiens et graissages périodiques. Sur chaque plaquette de frein figure une rainure d'indication d'usure. Les rainures permettent de contrôler l'usure des plaquettes sans devoir démonter le frein. Contrôler l'usure des plaquettes en vérifiant les rainures. Si une plaquette de frein est usée au point que sa rainure a presque disparu, faire remplacer la paire de plaquettes par un concessionnaire Yamaha.

## Contrôle du niveau du liquide de frein et d'embrayage

FAU22681

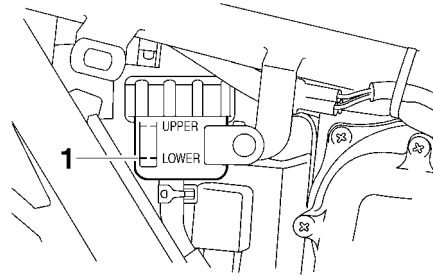
Avant de démarrer, s'assurer que le niveau du liquide de frein et d'embrayage dépasse le repère de niveau minimum. S'assurer que le haut des réservoirs est à l'horizontale avant de vérifier le niveau du liquide de frein et d'embrayage. Faire l'appoint de liquide de frein et d'embrayage si nécessaire.

### Frein avant



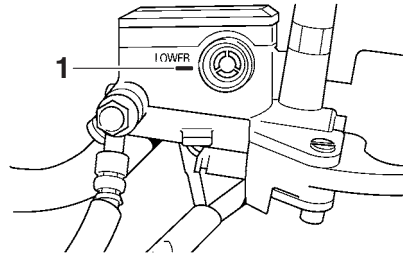
1. Repère de niveau minimum

### Frein arrière



1. Repère de niveau minimum

### Embrayage



1. Repère de niveau minimum

### N.B.

Le réservoir de liquide du frein arrière se trouve derrière le cache A. (Voir page 6-9.)

Liquide de frein et d'embrayage  
spécifié :  
Liquide de frein DOT 4

FWA16000

### AVERTISSEMENT

Un entretien incorrect peut entraîner la perte de capacité de freinage ou d'embrayage. Prendre les précautions suivantes :

- Un niveau du liquide de frein ou d'embrayage insuffisant pourrait provoquer la formation de bulles d'air dans le circuit de freinage ou d'embrayage, ce qui réduirait l'efficacité des freins ou de l'embrayage.
- Nettoyer les bouchons de remplissage avant de les retirer. Utiliser exclusivement du liquide de frein DOT 4 provenant d'un bidon neuf.
- Utiliser uniquement le liquide de frein spécifié, sous peine de risquer d'abîmer les joints en caoutchouc, ce qui provoquerait une fuite.
- Toujours faire l'appoint avec un liquide de frein du même type que celui qui se trouve dans le circuit. L'ajout d'un liquide de frein autre que le DOT 4 risque de provoquer une réaction chimique nuisible.

# ENTRETIENS ET RÉGLAGES PÉRIODIQUES

- **Veiller à ne pas laisser pénétrer d'eau dans le réservoir de liquide de frein ou d'embrayage. En effet, l'eau abaisserait nettement le point d'ébullition du liquide et pourrait provoquer un bouchon de vapeur ou vapor lock.**

FCA17640

## ATTENTION

**Le liquide de frein risque d'endommager les surfaces peintes ou en plastique. Toujours essuyer soigneusement toute trace de liquide renversé.**

Si le niveau du liquide descend trop bas, le diaphragme du réservoir de liquide de frein ou d'embrayage risque de se déformer sous l'effet de la dépression. S'assurer de rendre au diaphragme sa forme d'origine avant de le remettre en place dans le réservoir de liquide de frein ou d'embrayage.

L'usure des plaquettes de frein entraîne une baisse progressive du niveau du liquide de frein. Un niveau de liquide bas peut signaler l'usure des plaquettes ou la présence d'une fuite dans le circuit de frein ; il convient dès lors de contrôler l'usure des plaquettes et l'étanchéité du circuit de frein. Un niveau de liquide d'embrayage bas peut signaler la présence d'une fuite dans le cir-

cuit d'embrayage ; il convient dès lors de contrôler l'étanchéité du circuit d'embrayage. Si le niveau du liquide de frein ou d'embrayage diminue soudainement, faire contrôler le véhicule par un concessionnaire Yamaha avant de reprendre la route.

## FAU22752 Changement du liquide de frein et d'embrayage

Faire changer le liquide de frein et d'embrayage par un concessionnaire Yamaha aux fréquences spécifiées dans le tableau des entretiens et graissages périodiques ou dans le N.B. figurant après le tableau des entretiens et graissages périodiques. Il convient également de faire remplacer les bagues d'étanchéité des maîtres cylindres de frein et d'embrayage et des étriers, ainsi que les durites de frein et d'embrayage aux fréquences indiquées ci-dessous ou chaque fois qu'elles sont endommagées ou qu'elles fuient.

- **Bagues d'étanchéité** : Remplacer tous les deux ans.
- **Durites de frein et d'embrayage** : Remplacer tous les quatre ans.

## Tension de la chaîne de transmission

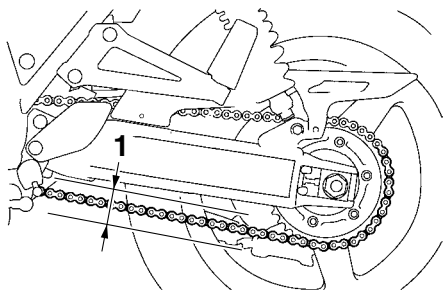
FAU22760

Contrôler et, si nécessaire, régler la tension de la chaîne de transmission avant chaque départ.

## Contrôle de la tension de la chaîne de transmission

FAU22794

1. Dresser la moto sur sa béquille centrale.
2. Mettre la boîte de vitesses au point mort.
3. Mesurer la tension comme illustré.



1. Tension de la chaîne de transmission

**Tension de la chaîne de transmission :**  
20.0–30.0 mm (0.79–1.18 in)

4. Si la tension de la chaîne de transmission est incorrecte, la régler comme suit.

## Réglage de la tension de la chaîne de transmission

FAU49312

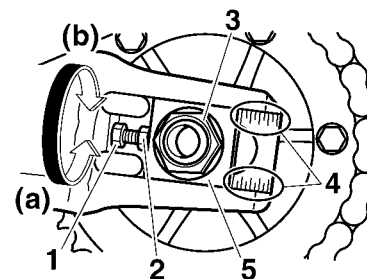
Consulter un concessionnaire Yamaha avant de régler la tension de la chaîne de transmission.

1. Replier la béquille centrale, puis déployer la béquille latérale.
2. Desserrer l'écrou d'axe et le contre-écrou de part et d'autre du bras oscillant.
3. Dresser la moto sur sa béquille centrale.
4. Pour tendre la chaîne de transmission, tourner la vis de réglage de la tension de chaque côté du bras oscillant dans le sens (a). Pour détendre la chaîne de transmission, tourner la vis de réglage de chaque côté du bras oscillant dans le sens (b), puis pousser la roue arrière vers l'avant. **ATTENTION : Une chaîne mal tendue impose des efforts excessifs au moteur et à d'autres pièces essentielles, et risque de sauter ou de casser. Pour éviter ce problème, veiller à ce que**

la tension de la chaîne de transmission soit toujours dans les limites spécifiées. [FCA10571]

## N.B.

Se servir des repères d'alignement situés de part et d'autre du bras oscillant afin de régler les deux tendeurs de chaîne de transmission de façon identique, et donc, de permettre un alignement de roue correct.



1. Contre-écrou
  2. Vis de réglage de la tension de la chaîne de transmission
  3. Écrou d'axe
  4. Repères d'alignement
  5. Tendeur de chaîne de transmission
5. Replier la béquille centrale, puis déployer la béquille latérale.

# ENTRETIENS ET RÉGLAGES PÉRIODIQUES

6. Serrer l'écrou d'axe, puis serrer les contre-écrous aux couples de serrage spécifiés.

## Couples de serrage :

Écrou d'axe :

150 Nm (15 m·kgf, 108 ft·lbf)

Contre-écrou :

16 Nm (1.6 m·kgf, 12 ft·lbf)

7. S'assurer que les tendeurs de chaîne sont réglés de la même façon, que la tension de la chaîne est correcte, et que la chaîne se déplace sans accroc.

## Nettoyage et graissage de la chaîne de transmission

FAU23025

Il faut nettoyer et lubrifier la chaîne de transmission aux fréquences spécifiées dans le tableau des entretiens et graissages périodiques, sinon elle s'usera rapidement, surtout lors de la conduite dans les régions humides ou poussiéreuses. Entretenir la chaîne de transmission comme suit.

### ATTENTION

FCA10583

**Il faut lubrifier la chaîne de transmission après avoir lavé la moto et après avoir roulé sous la pluie ou des surfaces mouillées.**

1. Laver la chaîne à l'aide de pétrole et d'une petite brosse à poils doux.  
**ATTENTION : Ne pas nettoyer la chaîne de transmission à la vapeur, au jet à forte pression ou à l'aide de dissolvants inappropriés, car cela endommagerait ses joints toriques.**

[FCA11121]

2. Essuyer soigneusement la chaîne.
3. Lubrifier abondamment la chaîne avec un lubrifiant spécial pour chaîne à joints toriques. **ATTENTION : Ne pas utiliser de l'huile moteur ni tout autre lubrifiant, car ceux-ci pour-**

**raient contenir des additifs qui endommageraient les joints toriques de la chaîne de transmission.** [FCA11111]

## Contrôle et lubrification des câbles

FAU23095

Il faut contrôler le fonctionnement et l'état de tous les câbles de commande avant chaque départ. Il faut en outre lubrifier les câbles et leurs extrémités quand nécessaire. Si un câble est endommagé ou si son fonctionnement est dur, le faire contrôler et remplacer, si nécessaire, par un concessionnaire Yamaha. **AVERTISSEMENT ! Veiller à ce que les gaines de câble et les logements de câble soient en bon état, sans quoi les câbles vont rouiller rapidement, ce qui risquerait d'empêcher leur bon fonctionnement. Remplacer tout câble endommagé dès que possible afin d'éviter un accident.** [FWA10711]

### Lubrifiant recommandé :

Lubrifiant Yamaha pour chaînes et câbles ou huile moteur

## Contrôle et lubrification de la poignée des gaz et du câble des gaz

FAU23114

Contrôler le fonctionnement de la poignée des gaz avant chaque départ. Il convient en outre de faire lubrifier le câble par un concessionnaire Yamaha aux fréquences spécifiées dans le tableau des entretiens et graissages périodiques.

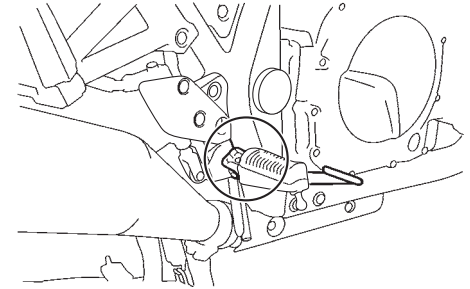
Le câble des gaz est équipé d'un cache en caoutchouc. S'assurer que le cache est correctement en place. Le cache n'empêche pas parfaitement la pénétration d'eau, même lorsqu'il est monté correctement. Il convient donc de veiller à ne pas verser directement de l'eau sur le cache ou le câble lors du lavage du véhicule. En cas d'encrassement, essuyer le câble ou le cache avec un chiffon humide.

## Contrôle et lubrification de la pédale de frein et du sélecteur

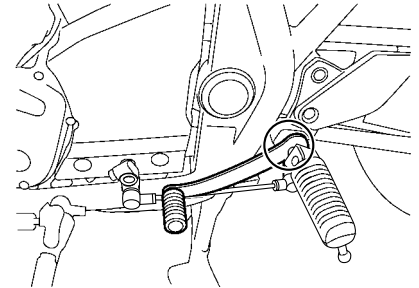
FAU44273

Contrôler le fonctionnement de la pédale de frein et du sélecteur avant chaque départ et lubrifier les articulations quand nécessaire.

### Pédale de frein



### Sélecteur au pied



### Lubrifiant recommandé :

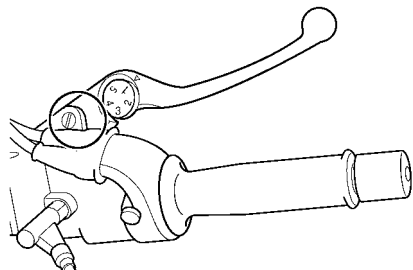
Graisse à base de savon au lithium

# ENTRETIENS ET RÉGLAGES PÉRIODIQUES

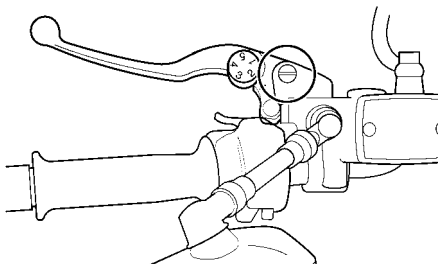
## Contrôle et lubrification des leviers de frein et d'embrayage FAU43601

Contrôler le fonctionnement des leviers de frein et d'embrayage avant chaque départ et lubrifier les articulations de levier quand nécessaire.

### Levier de frein

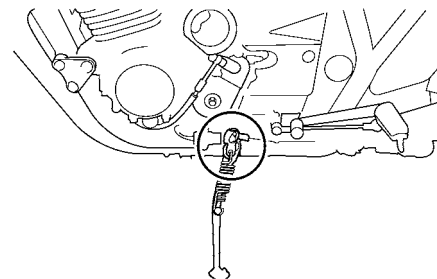
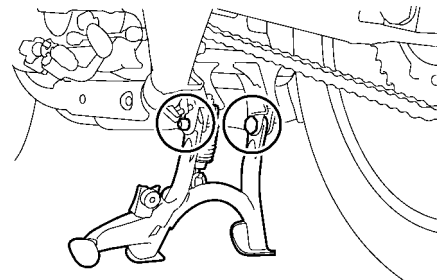


### Levier d'embrayage



**Lubrifiant recommandé :**  
Graisse silicone

## Contrôle et lubrification des béquilles centrale et latérale FAU23213



Contrôler le fonctionnement des béquilles centrale et latérale avant chaque départ et lubrifier les articulations et les points de contact des surfaces métalliques quand nécessaire.



## **AVERTISSEMENT**

FWA10741

Si les béquilles latérale ou centrale ne se déploient et ne se replient pas en douceur, les faire contrôler et, si nécessaire, réparer par un concessionnaire Yamaha. Une béquille centrale ou latérale déployée risque de toucher le sol et de distraire le pilote, qui pourrait perdre le contrôle du véhicule.

**Lubrifiant recommandé :**  
Graisse à base de savon au lithium

## **Lubrification des pivots du bras oscillant**

FAUM1652

Faire contrôler les pivots du bras oscillant par un bras oscillant aux fréquences spécifiées dans le tableau des entretiens et graissages périodiques.

**Lubrifiant recommandé :**  
Graisse à base de savon au lithium

## **Contrôle de la fourche**

FAU23272

Il faut contrôler l'état et le fonctionnement de la fourche en procédant comme suit aux fréquences spécifiées dans le tableau des entretiens et graissages périodiques.

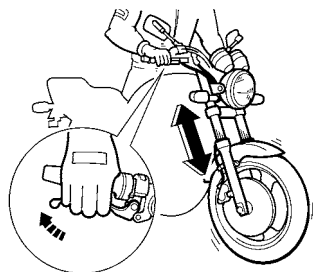
### **Contrôle de l'état général**

S'assurer que les tubes plongeurs ne sont ni griffés ni endommagés et que les fuites d'huile ne sont pas importantes.

### **Contrôle du fonctionnement**

1. Placer le véhicule sur un plan horizontal et veiller à ce qu'il soit dressé à la verticale. **AVERTISSEMENT ! Pour éviter les accidents corporels, caler solidement le véhicule pour qu'il ne puisse se renverser.** [FWA10751]
2. Tout en actionnant le frein avant, appuyer fermement à plusieurs reprises sur le guidon afin de contrôler si la fourche se comprime et se détend en douceur.

# ENTRETIENS ET RÉGLAGES PÉRIODIQUES



FCA10590

## ATTENTION

Si la fourche est endommagée ou si elle ne fonctionne pas en douceur, la faire contrôler et, si nécessaire, réparer par un concessionnaire Yamaha.

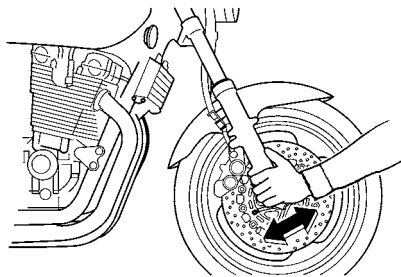
6

FAU45511

## Contrôle de la direction

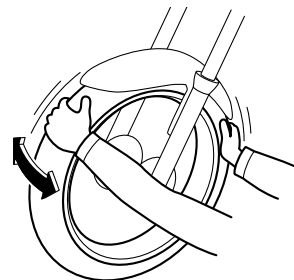
Des roulements de direction usés ou desserrés peuvent représenter un danger. Il convient dès lors de vérifier le fonctionnement de la direction en procédant comme suit aux fréquences spécifiées dans le tableau des entretiens et graissages périodiques.

1. Dresser le véhicule sur sa béquille centrale. **AVERTISSEMENT ! Pour éviter les accidents corporels, caler solidement le véhicule pour qu'il ne puisse se renverser.** [FWA10751]
2. Maintenir la base des bras de fourche et essayer de les déplacer vers l'avant et l'arrière. Si un jeu quelconque est ressenti, faire contrôler et, si nécessaire, réparer la direction par un concessionnaire Yamaha.



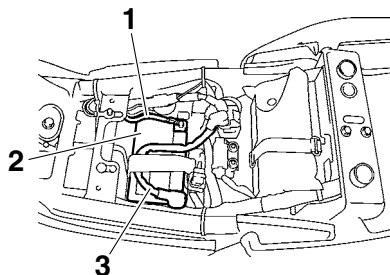
FAU23291

## Contrôle des roulements de roue



Contrôler les roulements de roue avant et arrière aux fréquences spécifiées dans le tableau des entretiens et graissages périodiques. Si le moyeu de roue a du jeu ou si la roue ne tourne pas régulièrement, faire contrôler les roulements de roue par un concessionnaire Yamaha.

## Batterie



1. Câble négatif de batterie (noir)
2. Batterie
3. Câble positif de batterie (rouge)

La batterie se trouve sous la selle. (Voir page 3-16.)

La batterie de ce véhicule est de type plomb-acide à régulation par soupape (VRLA). Il n'est pas nécessaire de contrôler le niveau d'électrolyte ni d'ajouter de l'eau distillée. Il convient toutefois de vérifier la connexion des câbles de batterie et de resserrer, si nécessaire.

FWA10760

### AVERTISSEMENT

- L'électrolyte de batterie est extrêmement toxique, car l'acide sulfurique qu'il contient peut causer de graves brûlures. Éviter tout contact d'électrolyte avec la peau, les yeux

ou les vêtements et toujours se protéger les yeux lors de travaux à proximité d'une batterie. En cas de contact avec de l'électrolyte, effectuer les PREMIERS SOINS suivants.

- EXTERNE : rincer abondamment à l'eau courante.
- INTERNE : boire beaucoup d'eau ou de lait et consulter immédiatement un médecin.
- YEUX : rincer à l'eau courante pendant 15 minutes et consulter rapidement un médecin.
- Les batteries produisent de l'hydrogène, un gaz inflammable. Éloigner la batterie des étincelles, flammes, cigarettes, etc., et toujours veiller à bien ventiler la pièce où l'on recharge une batterie, si la charge est effectuée dans un endroit clos.
- TENIR TOUTE BATTERIE HORS DE PORTÉE DES ENFANTS.

### Charge de la batterie

Confier la charge de la batterie à un concessionnaire Yamaha dès que possible si elle semble être déchargée. Ne pas oublier qu'une batterie se décharge plus rapidement si le véhicule est équipé d'accessoires électriques.

### ATTENTION

Recourir à un chargeur spécial à tension constante pour charger les batteries de type plomb-acide à régulation par soupape (VRLA). Le recours à un chargeur de batterie conventionnel endommagerait la batterie.

### Entreposage de la batterie

1. Quand le véhicule est remis pendant un mois ou plus, déposer la batterie, la recharger complètement et la ranger dans un endroit frais et sec. **ATTENTION : Avant de déposer la batterie, s'assurer d'avoir tourné la clé sur "OFF", puis débrancher le câble négatif avant de débrancher le câble positif.** [FCA16302]
2. Quand la batterie est remise pour plus de deux mois, il convient de la contrôler au moins une fois par mois et de la recharger quand nécessaire.
3. Charger la batterie au maximum avant de la remonter sur le véhicule. **ATTENTION : Avant de reposer la batterie, s'assurer d'avoir tourné la clé sur "OFF", puis brancher le câble positif avant de brancher le câble négatif.** [FCA16840]

# ENTRETIENS ET RÉGLAGES PÉRIODIQUES

- Après avoir remonté la batterie, toujours veiller à connecter correctement ses câbles aux bornes.

FCA16530

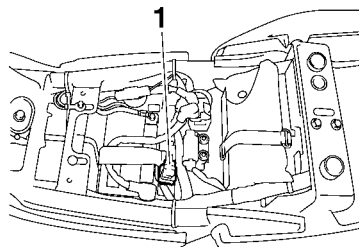
## ATTENTION

Toujours veiller à ce que la batterie soit chargée. Remiser une batterie déchargée risque de l'endommager de façon irréversible.

## Remplacement des fusibles

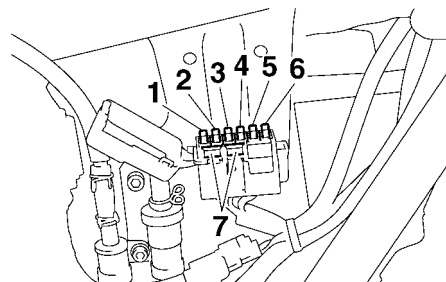
FAU43272

Le fusible principal se trouve sous la selle. (Voir page 3-16.)



- Fusible principal

Le boîtier à fusibles se trouve derrière le cache B. Celui-ci contient les fusibles protégeant les circuits individuels. (Voir page 6-9.)



- Fusible de phare
- Fusible du système de signalisation
- Fusible d'allumage
- Fusible de feu arrière
- Fusible du système d'injection de carburant
- Fusible de sauvegarde (montre et immobilisateur antivol)
- Fusible de rechange

Si un fusible est grillé, le remplacer comme suit.

- Tourner la clé de contact sur "OFF" et éteindre le circuit électrique concerné.
- Déposer le fusible grillé et le remplacer par un fusible neuf de l'intensité spécifiée. **AVERTISSEMENT ! Ne pas utiliser de fusible de calibre supérieur à celui recommandé afin d'éviter de gravement endommager l'installation électrique, voire de provoquer un incendie.** [FWA15131]

## Fusibles spécifiés :

Fusible principal:

50.0 A

Fusible de phare:

15.0 A

Fusible de feu arrière:

7.5 A

Fusible du système de signalisation:

7.5 A

Fusible d'allumage:

15.0 A

Fusible du système d'injection de carburant:

15.0 A

Fusible de sauvegarde:

7.5 A

3. Tourner la clé de contact sur "ON" et allumer le circuit électrique concerné afin de vérifier si le dispositif électrique fonctionne.
4. Si le fusible neuf grille immédiatement, faire contrôler l'installation électrique par un concessionnaire Yamaha.

## Remplacement de l'ampoule du phare

FAU23798

Ce modèle est équipé d'un phare à ampoule halogène. Si l'ampoule du phare grille, la remplacer comme suit :

FCA10650

### ATTENTION

**Veiller à ne pas endommager les pièces suivantes :**

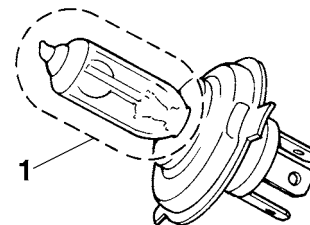
- **Ampoule de phare**

**Ne jamais toucher le verre d'une ampoule de phare afin de ne pas laisser de résidus graisseux. La graisse réduit la transparence du verre mais aussi la luminosité de l'ampoule, ainsi que sa durée de service. Nettoyer soigneusement toute crasse ou trace de doigts sur l'ampoule avec un chiffon imbibé d'alcool ou de diluant pour peinture.**

- **Lentille de phare**

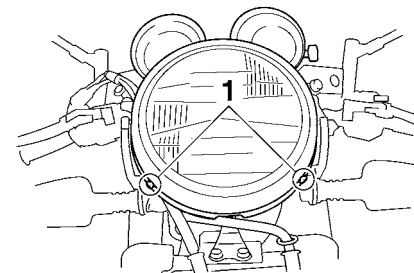
**Ne pas coller de pellicules colorées ni autres adhésifs sur la lentille du phare.**

**Ne pas monter une ampoule de phare d'un wattage supérieur à celui spécifié.**



1. Ne pas toucher le verre de l'ampoule.

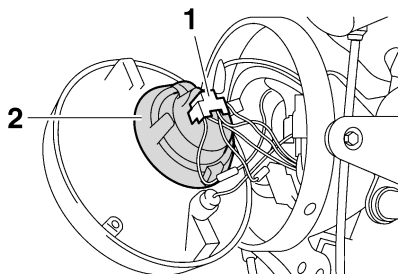
1. Déposer l'optique de phare après avoir retiré les vis.



1. Vis

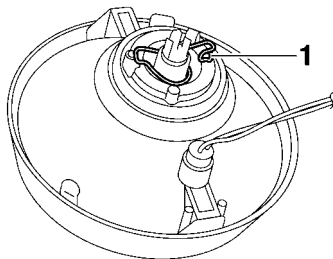
2. Déconnecter la fiche rapide de phare, puis déposer la protection de l'ampoule.

# ENTRETIENS ET RÉGLAGES PÉRIODIQUES



1. Fiche rapide de phare
2. Protection de l'ampoule de phare
3. Décrocher le porte-ampoule du phare, puis retirer l'ampoule grillée.

6



1. Porte-ampoule du phare
4. Monter une ampoule de phare neuve et la fixer à l'aide du porte-ampoule.
5. Reposer la protection de l'ampoule, puis connecter la fiche rapide.

6. Monter l'optique de phare, puis la fixer à l'aide de ses vis.
7. Si nécessaire, faire régler le faisceau de phare par un concessionnaire Yamaha.

FAU24181

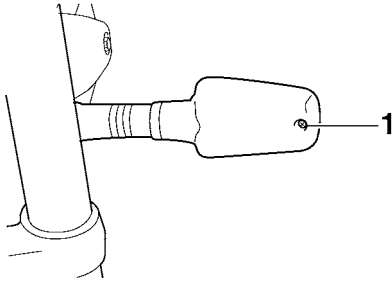
## Feu arrière/stop

Le feu arrière/stop est équipé d'une DEL. Si le feu arrière/stop ne s'allume pas, le faire contrôler par un concessionnaire Yamaha.

## Remplacement d'une ampoule de clignotant

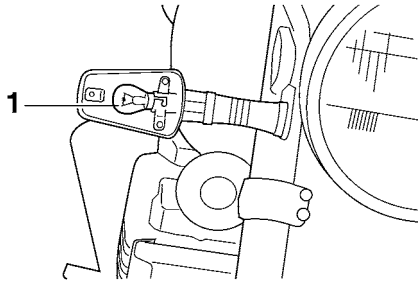
FAU24204

1. Retirer la lentille du clignotant après avoir retiré la vis.



1. Vis

2. Retirer l'ampoule grillée en l'enfonçant et en la tournant dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.



1. Ampoule de clignotant

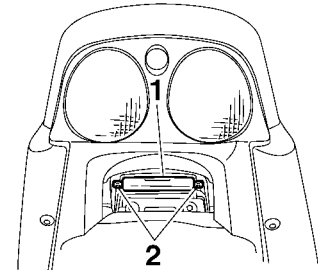
3. Monter une ampoule neuve dans la douille, l'enfoncer et la tourner à fond dans le sens des aiguilles d'une montre.
4. Remettre la lentille en place et la fixer à l'aide de la vis. **ATTENTION : Ne pas serrer la vis à l'excès afin de ne pas risquer de casser la lentille.**

[FCA11191]

## Remplacement de l'ampoule d'éclairage de la plaque d'immatriculation

FAU24313

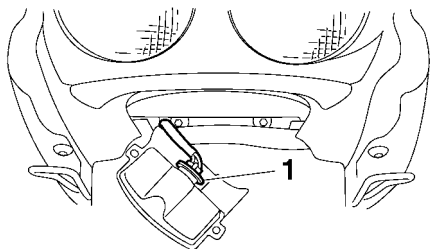
1. Retirer le bloc d'éclairage de la plaque d'immatriculation après avoir enlevé les vis.



1. Bloc d'éclairage de la plaque d'immatriculation
2. Vis
2. Tirer sur la douille de l'ampoule d'éclairage de la plaque d'immatriculation pour déposer la douille et l'ampoule.

# ENTRETIENS ET RÉGLAGES PÉRIODIQUES

FAU33544

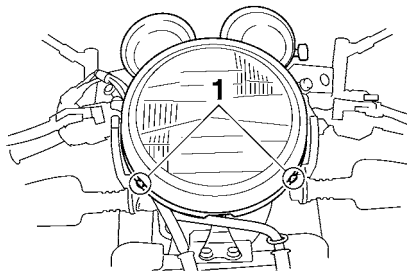


1. Douille d'ampoule d'éclairage de la plaque d'immatriculation
3. Extraire l'ampoule grillée en tirant sur celle-ci.
4. Monter une ampoule neuve dans la douille.
5. Reposer l'ampoule et sa douille en appuyant sur cette dernière.
6. Remettre le bloc d'ampoule d'éclairage de la plaque d'immatriculation en place et la fixer à l'aide de ses vis.

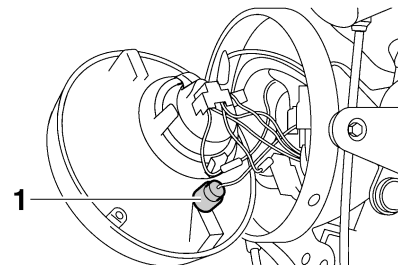
## Remplacement de l'ampoule de la veilleuse

Si l'ampoule de veilleuse grille, la remplacer comme suit.

1. Déposer l'optique de phare après avoir retiré les vis.



1. Vis
2. Tirer sur la douille de l'ampoule de veilleuse pour déposer la douille et l'ampoule.



1. Douille d'ampoule de veilleuse
3. Retirer l'ampoule grillée en l'enfonçant et en la tournant dans le sens inverse des aiguilles d'une montre.
4. Monter une ampoule neuve dans la douille, l'enfoncer et la tourner à fond dans le sens des aiguilles d'une montre.
5. Reposer l'ampoule et sa douille en appuyant sur cette dernière.
6. Monter l'optique de phare, puis la fixer à l'aide de ses vis.



# ENTRETIENS ET RÉGLAGES PÉRIODIQUES

## Roue avant

FAU24360

## Dépose de la roue avant

FAU38892

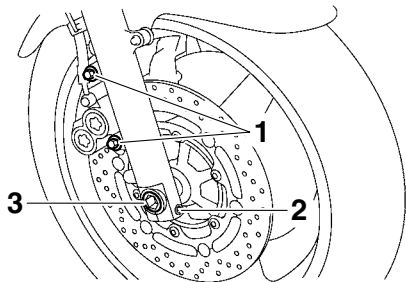
FWA10821



### AVERTISSEMENT

Pour éviter les accidents corporels, caler solidement le véhicule pour qu'il ne puisse se renverser.

1. Desserrer la vis de pincement d'axe de roue, puis l'axe et les vis de fixation d'étrier de frein.

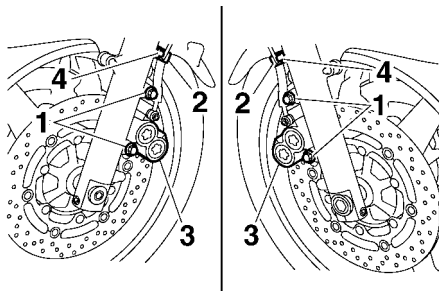


1. Vis de fixation d'étrier de frein
2. Vis de pincement d'axe de roue avant
3. Axe de roue

2. Dresser la moto sur sa béquille centrale.

3. Retirer le support de durite de frein de part et d'autre du véhicule après avoir enlevé la vis.
4. Déposer l'étrier de frein de part et d'autre du véhicule après avoir retiré les vis de fixation. **ATTENTION : Ne pas actionner le frein après la dépose des étriers, car les plaquettes risquent de se rapprocher à l'excès.**

[FCA11051]



1. Vis de fixation d'étrier de frein
2. Support de la durite de frein
3. Étrier de frein
4. Vis
5. Extraire l'axe, puis déposer la roue.

## Mise en place de la roue avant

FAU33662

1. Soulever la roue entre les bras de fourche.
2. Remettre l'axe de roue en place.

3. Monter les étriers de frein et les fixer à l'aide des vis de fixation.

## N.B.

Veiller à laisser un écart suffisant entre les plaquettes de frein avant de monter les étriers de frein sur les disques de frein.

4. Monter les supports de durite de frein et les fixer à l'aide des vis.
5. Replier la béquille centrale afin de reposer la roue avant à terre, puis déployer la béquille latérale.
6. Serrer l'axe, la vis de pincement d'axe de roue avant, les vis de fixation d'étrier de frein et les vis de support de la durite de frein à leur couple de serrage spécifique.

### Couples de serrage :

Axe de roue :

72 Nm (7.2 m-kgf, 52 ft-lbf)

Vis de pincement d'axe de roue avant :

20 Nm (2.0 m-kgf, 14 ft-lbf)

Vis de fixation d'étrier de frein :

40 Nm (4.0 m-kgf, 29 ft-lbf)

Vis de support de la durite de frein :

10 Nm (1.0 m-kgf, 7.2 ft-lbf)

7. Appuyer fermement à quelques reprises sur le guidon afin de contrôler le bon fonctionnement de la fourche.

# ENTRETIENS ET RÉGLAGES PÉRIODIQUES

## Roue arrière

FAU25080

FAU25162

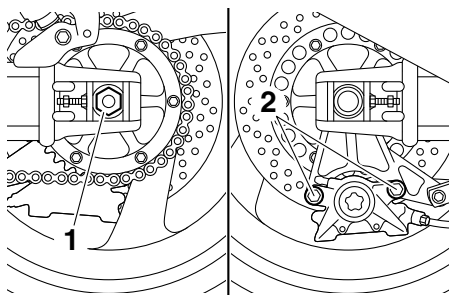
FWA10821

### Dépose de la roue arrière

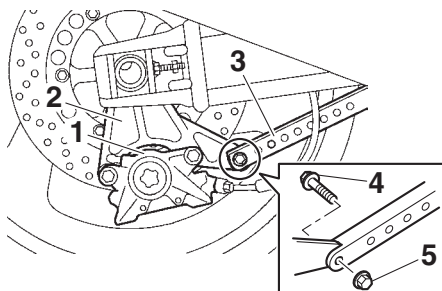
#### **⚠ AVERTISSEMENT**

Pour éviter les accidents corporels, caler solidement le véhicule pour qu'il ne puisse se renverser.

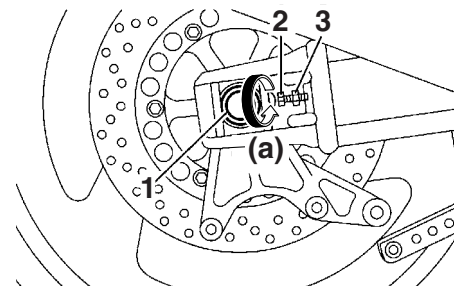
1. Desserrer l'écrou d'axe et les vis de fixation d'étrier de frein.



1. Écrou d'axe
  2. Vis de fixation d'étrier de frein
2. Séparer le bras d'ancrage du support d'étrier de frein en retirant l'écrou et la vis.



1. Étrier de frein
  2. Support d'étrier de frein
  3. Bras d'ancrage de frein
  4. Vis
  5. Écrou
3. Dresser la moto sur sa béquille centrale.
  4. Retirer l'écrou d'axe et l'étrier de frein après avoir retiré les vis de fixation. **ATTENTION : Ne pas actionner le frein après la dépose de l'étrier, car les plaquettes risquent de se rapprocher à l'excès.** [FCA11301]
  5. Desserrer les contre-écrous, puis tourner les vis de réglage de la chaîne de transmission figurant de part et d'autre du bras oscillant à fond dans le sens (a).



1. Axe de roue
  2. Vis de réglage de la tension de la chaîne de transmission
  3. Contre-écrou
6. Pousser la roue vers l'avant, puis séparer la chaîne de transmission de la couronne arrière.

#### **N.B.**

Il n'est pas nécessaire de démonter la chaîne pour déposer et reposer la roue arrière.

7. Maintenir la roue et le support d'étrier de frein et extraire l'axe de roue.
8. Déposer le support d'étrier de frein et la roue.

#### Mise en place de la roue arrière

1. Remettre le support d'étrier de frein et la roue en place.

FAU25843

2. Insérer l'axe de roue dans le support d'étrier de frein et la roue par le côté droit, puis monter l'écrou d'axe.
3. Monter la chaîne de transmission sur la couronne arrière.
4. Raccorder le bras d'ancrage de frein au support d'étrier de frein en montant la vis et l'écrou.
5. Monter l'étrier de frein à l'aide des vis de fixation.

## **N.B.** \_\_\_\_\_

Veiller à laisser un écart suffisant entre les plaquettes de frein avant de monter l'étrier de frein sur le disque de frein.

6. Régler la tension de la chaîne de transmission. (Voir page 6-23.)
7. Replier la béquille centrale, puis déployer la béquille latérale.
8. Serrer l'écrou d'axe, les vis de fixation d'étrier de frein et l'écrou du bras d'ancrage de frein à leur couple de serrage spécifique.

### **Couples de serrage :**

Écrou d'axe :

150 Nm (15 m-kgf, 108 ft-lbf)

Vis de fixation d'étrier de frein :

40 Nm (4.0 m-kgf, 29 ft-lbf)

Écrou du bras d'ancrage de frein :

23 Nm (2.3 m-kgf, 17 ft-lbf)

## **Diagnostic de pannes**

FAU25851

Bien que les véhicules Yamaha subissent une inspection rigoureuse à la sortie d'usine, une panne peut toujours survenir. Toute défaillance des systèmes d'alimentation, de compression ou d'allumage, par exemple, peut entraîner des problèmes de démarrage et une perte de puissance.

Le schéma de diagnostic de pannes ci-après permet d'effectuer rapidement et en toute facilité le contrôle de ces pièces essentielles. Si une réparation quelconque est requise, confier la moto à un concessionnaire Yamaha, car ses techniciens qualifiés disposent des connaissances, du savoir-faire et des outils nécessaires à son entretien adéquat.

Pour tout remplacement, utiliser exclusivement des pièces Yamaha d'origine. En effet, les pièces d'autres marques peuvent sembler identiques, mais elles sont souvent de moindre qualité. Ces pièces s'useront donc plus rapidement et leur utilisation pourrait entraîner des réparations onéreuses.

FWA15141

## **⚠ AVERTISSEMENT**

**Lors de la vérification du circuit d'alimentation, ne pas fumer, et s'assurer de l'absence de flammes nues ou d'étincel-**

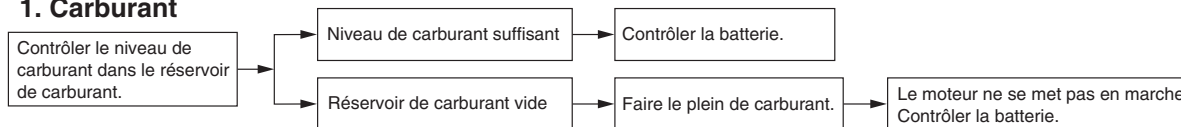
**les à proximité, y compris de veilles de chauffe-eau ou de chaudières. L'essence et les vapeurs d'essence peuvent s'enflammer ou exploser, et provoquer des blessures et des dommages matériels graves.**

# ENTRETIENS ET RÉGLAGES PÉRIODIQUES

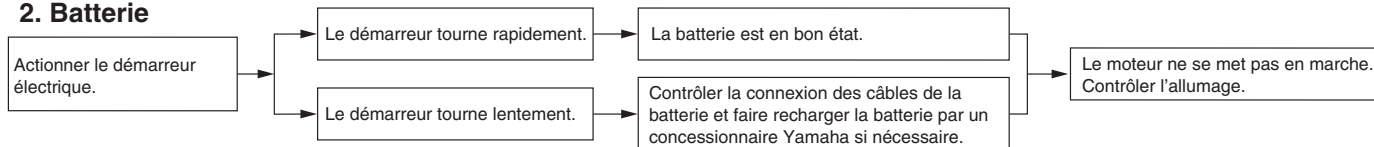
FAU42603

## Schéma de diagnostic de pannes

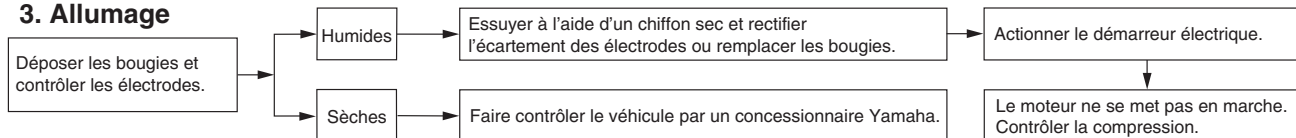
### 1. Carburant



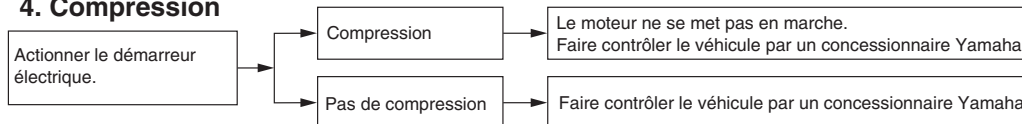
### 2. Batterie



### 3. Allumage



### 4. Compression



## Remarque concernant les pièces de couleur mate

FAU37833

FCA15192

### ATTENTION

Certains modèles sont équipés de pièces à finition mate. Demander conseil à un concessionnaire Yamaha au sujet des produits d'entretien à utiliser avant de procéder au nettoyage du véhicule. L'emploi de brosses, de produits chimiques mordants ou de détachants griffera ou endommagera la surface de ces pièces. Il convient également de ne pas enduire les pièces à finition mate de cire.

## Soin

Un des attraits incontestés d'une moto réside dans la mise à nu de son anatomie, ce qui est toutefois source de vulnérabilité. Rouille et corrosion peuvent apparaître, même sur des pièces de très bonne qualité. Si un tube d'échappement rouillé peut passer inaperçu sur une voiture, l'effet sur une moto est plutôt disgracieux. Un entretien adéquat régulier lui permettra non seulement de conserver son allure et son rendement et de prolonger sa durée de service, mais est également indispensable afin de conserver les droits de la garantie.

## Avant le nettoyage

1. Une fois le moteur refroidi, recouvrir la sortie du pot d'échappement à l'aide d'un sachet en plastique.
2. S'assurer que tous les bouchons, capuchons, couvercles et caches, ainsi que les fiches rapides et les connecteurs électriques, y compris les capuchons de bougie, sont fermement et correctement mis en place.
3. Éliminer les taches tenaces, telles que de l'huile carbonisée sur le carter moteur, à l'aide d'un dégraissant et d'une brosse en veillant à ne jamais en appliquer sur les joints, les pignons, la

FAU26014

chaîne de transmission et les axes de roue. Toujours rincer la crasse et le dégraissant à l'eau.

## Nettoyage

FCA10772

### ATTENTION

- Éviter de nettoyer les roues, surtout celles à rayons, avec des produits nettoyants trop acides. S'il s'avère nécessaire d'utiliser ce type de produit afin d'éliminer des taches tenaces, veiller à ne pas l'appliquer plus longtemps que prescrit. Rincer ensuite abondamment à l'eau, sécher immédiatement, puis vaporiser un produit anticorrosion.
- Un nettoyage incorrect risque d'endommager les pièces en plastique (caches et carénages, pare-brise, les lentilles de phare ou d'instrument, etc.) et les pots d'échappement. Nettoyer les pièces en plastique exclusivement à l'eau claire et en se servant d'éponges ou chiffons doux. Si toutefois on ne parvient pas à nettoyer parfaitement les pièces en plastique, on peut ajouter un peu de détergent doux à l'eau. Bien veiller à rincer abondam-

# SOIN ET REMISAGE DE LA MOTO

---

ment à l'eau afin d'éliminer toute trace de détergent, car celui-ci abîmerait les pièces en plastique.

- Éviter tout contact de produits chimiques mordants sur les pièces en plastique. Ne pas utiliser des éponges ou chiffons imbibés de produits nettoyants abrasifs, de dissolvant ou diluant, d'essence, de dérouilleur, d'antirouille, d'antigel ou d'électrolyte.
- Ne pas utiliser des portiques de lavage à haute pression ou au jet de vapeur. Cela provoquerait des infiltrations d'eau qui endommageraient les pièces suivantes : joints (de roulements de roue, de roulement de bras oscillant, de fourche et de freins), composants électriques (fiches rapides, connecteurs, instruments, contacteurs et feux) et les mises à l'air.
- Motos équipées d'un pare-brise : ne pas utiliser de produits de nettoyage abrasifs ni des éponges dures afin d'éviter de griffer ou de ternir. Certains produits de nettoyage pour plastique risquent de griffer le pare-brise. Faire un essai sur une zone en dehors du champ de vision afin de s'assurer que le produit ne

laisse pas de trace. Si le pare-brise est griffé, utiliser un bon agent de polissage pour plastiques après le nettoyage.

---

## Après utilisation dans des conditions normales

Nettoyer la crasse à l'eau chaude additionnée de détergent doux et d'une éponge douce et propre, puis rincer abondamment à l'eau claire. Recourir à une brosse à dents ou à un goupillon pour nettoyer les pièces difficile d'accès. Pour faciliter l'élimination des taches plus tenaces et des insectes, déposer un chiffon humide sur ceux-ci quelques minutes avant de procéder au nettoyage.

## Après utilisation sous la pluie, à proximité de la mer ou sur des routes salées

L'eau accentue l'effet corrosif du sel marin et du sel répandu sur les routes en hiver. Il convient dès lors d'effectuer les travaux suivants après chaque randonnée sous la pluie, à proximité de la mer ou sur des routes salées.

## N.B. \_\_\_\_\_

Il peut rester des traces du sel répandu sur les routes bien après la venue du printemps.

---

1. Nettoyer la moto à l'eau froide additionnée de détergent doux en veillant à ce que le moteur soit froid.  
**ATTENTION : Ne pas utiliser d'eau chaude, car celle-ci augmenterait l'action corrosive du sel.** [FCA10791]
2. Protéger le véhicule de la corrosion en vaporisant un produit anticorrosion sur toutes les surfaces métalliques, y compris les surfaces chromées ou nickelées.

## Après le nettoyage

1. Sécher la moto à l'aide d'une peau de chamois ou d'un essuyeur absorbant.
2. Sécher immédiatement la chaîne de transmission et la lubrifier afin de prévenir la rouille.
3. Frotter les pièces en chrome, en aluminium ou en acier inoxydable, y compris le système d'échappement, à l'aide d'un produit d'entretien pour chrome. Cela permettra même d'éliminer des pièces en acier inoxydable les décolorations dues à la chaleur.

4. Une bonne mesure de prévention contre la corrosion consiste à vaporiser un produit anticorrosion sur toutes les surfaces métalliques, y compris les surfaces chromées ou nickelées.
5. Les taches qui subsistent peuvent être nettoyées en pulvérisant de l'huile.
6. Retoucher les griffes et légers coups occasionnés par les gravillons, etc.
7. Appliquer de la cire sur toutes les surfaces peintes.
8. Veiller à ce que la moto soit parfaitement sèche avant de la remiser ou de la couvrir.

FWA11131

## AVERTISSEMENT

**Des impuretés sur les freins ou les pneus peuvent provoquer une perte de contrôle.**

- **S'assurer qu'il n'y a ni huile ni cire sur les freins et les pneus.**
- **Si nécessaire, nettoyer les disques et les garnitures de frein à l'aide d'un produit spécial pour disque de frein ou d'acétone, et nettoyer les pneus à l'eau chaude et au détergent doux. Effectuer ensuite un test de conduite afin de vérifier le freinage et la prise de virages.**

FCA10800

## ATTENTION

- **Pulvériser modérément huile et cire et bien essuyer tout excès.**
- **Ne jamais enduire les pièces en plastique ou en caoutchouc d'huile ou de cire. Recourir à un produit spécial.**
- **Éviter l'emploi de produits de polissage mordants, car ceux-ci attaquent la peinture.**

## N.B.

- Pour toute question relative au choix et à l'emploi des produits d'entretien, consulter un concessionnaire Yamaha.
- Le lavage, la pluie ou l'humidité atmosphérique peut provoquer l'embuage de la lentille de phare. La buée devrait disparaître peu de temps après l'allumage du phare.

FAU26182

## Remisage

### Remisage de courte durée

Veiller à remiser la moto dans un endroit frais et sec. Si les conditions de remisage l'exigent (poussière excessive, etc.), couvrir la moto d'une housse poreuse. S'assurer que le moteur et le système d'échappement sont refroidis avant de couvrir la moto.

FCA10810

## ATTENTION

- **Entreposer la moto dans un endroit mal aéré ou la recouvrir d'une bâche alors qu'elle est mouillée provoqueront des infiltrations et de la rouille.**
- **Afin de prévenir la rouille, éviter l'entreposage dans des caves humides, des étables (en raison de la présence d'ammoniaque) et à proximité de produits chimiques.**

### Remisage de longue durée

Avant de remiser la moto pour plusieurs mois :

1. Suivre toutes les instructions de la section "Soin" de ce chapitre.

# SOIN ET REMISAGE DE LA MOTO

---

2. Faire le plein de carburant et, si disponible, ajouter un stabilisateur de carburant afin d'éviter que le réservoir ne rouille et que le carburant ne se dégrade.
3. Effectuer les étapes ci-dessous afin de protéger les cylindres, les segments, etc., de la corrosion.
  - a. Retirer les capuchons de bougie et déposer les bougies.
  - b. Verser une cuillerée à café d'huile moteur dans chaque orifice de bougie.
  - c. Remonter les capuchons de bougie sur les bougies, puis placer les bougies sur la culasse en veillant à ce que les électrodes soient mises à la masse. (Cette technique permettra de limiter la production d'étincelles à l'étape suivante.)
  - d. Faire tourner le moteur à plusieurs reprises à l'aide du démarreur. (Ceci permet de répartir l'huile sur la paroi des cylindres.)
- e. Retirer le capuchon des bougies, puis remettre ensuite les bougies et leur capuchon en place.
4. Lubrifier tous les câbles de commande ainsi que les articulations de tous les leviers, pédales, et de la béquille latérale et/ou centrale.
5. Vérifier et, si nécessaire, régler la pression de gonflage des pneus, puis élever la moto de sorte que ses deux roues ne reposent pas sur le sol. S'il n'est pas possible d'élever les roues, les tourner quelque peu chaque mois de sorte que l'humidité ne se concentre pas en un point précis des pneus.
6. Recouvrir la sortie du pot d'échappement à l'aide d'un sachet en plastique afin d'éviter toute infiltration d'eau.
7. Déposer la batterie et la recharger complètement. La conserver dans un endroit à l'abri de l'humidité et la recharger une fois par mois. Ne pas ranger la batterie dans un endroit excessivement chaud ou froid [moins de 0 °C (30 °F) ou plus de 30 °C (90 °F)]. Pour plus d'informations au sujet de l'entreposage de la batterie, se reporter à la page 6-29.

**AVERTISSEMENT! Avant de faire tourner le moteur, veiller à mettre les électrodes de bougie à la masse afin d'éviter la production d'étincelles, car celles-ci pourraient être à l'origine de dégâts et de brûlures.** [FWA10951]

**N.B.** \_\_\_\_\_  
Effectuer toutes les réparations nécessaires avant de remettre la moto.

---



## Dimensions:

- Longueur hors tout:  
2175 mm (85.6 in)
- Largeur hors tout:  
765 mm (30.1 in)
- Hauteur hors tout:  
1115 mm (43.9 in)
- Hauteur de la selle:  
795 mm (31.3 in)
- Empattement:  
1500 mm (59.1 in)
- Garde au sol:  
125 mm (4.92 in)
- Rayon de braquage minimum:  
2800 mm (110.2 in)

## Poids:

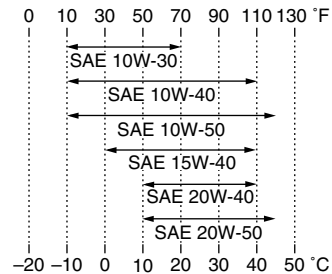
- Poids à vide:  
245 kg (540 lb)

## Moteur:

- Type de moteur:  
Refroidissement par air, 4 temps, DACT
- Disposition du ou des cylindres:  
4 cylindres en ligne
- Cylindrée:  
1251 cm<sup>3</sup>
- Alésage × course:  
79.0 × 63.8 mm (3.11 × 2.51 in)
- Taux de compression:  
9.70 : 1
- Système de démarrage:  
Démarreur électrique
- Système de graissage:  
Carter humide

## Huile moteur:

- Marque recommandée:  
YAMALUBE
- Type:  
SAE 10W-30, 10W-40, 10W-50, 15W-40,  
20W-40 ou 20W-50



- Classification d'huile moteur recommandée:  
API Service de type SG et au-delà/JASO  
MA
- Quantité d'huile moteur:  
Sans remplacement de l'élément du filtre à  
huile:  
2.80 L (2.96 US qt, 2.46 Imp.qt)  
Avec remplacement de l'élément du filtre à  
huile:  
3.15 L (3.33 US qt, 2.77 Imp.qt)

## Filtre à air:

- Élément du filtre à air:  
Élément en papier huilé

## Carburant:

- Carburant recommandé:  
Supercarburant sans plomb exclusivement

- Capacité du réservoir:  
21.0 L (5.55 US gal, 4.62 Imp.gal)
- Quantité de la réserve:  
4.5 L (1.19 US gal, 0.99 Imp.gal)

## Injection de carburant:

- Corps de papillon d'accélération:  
Repère d'identification:  
5UXB 10

## Bougie(s):

- Fabricant/modèle:  
NGK/DPR8EA-9
- Écartement des électrodes:  
0.8–0.9 mm (0.031–0.035 in)

## Embrayage:

- Type d'embrayage:  
Humide, multidisque

## Transmission:

- Taux de réduction primaire:  
1.750 (98/56)
- Transmission finale:  
Chaîne
- Taux de réduction secondaire:  
2.235 (38/17)
- Type de boîte de vitesses:  
Prise constante, 5 rapports
- Commande:  
Au pied gauche
- Rapport de démultiplication:  
1<sup>re</sup>:  
2.857 (40/14)  
2<sup>e</sup>:  
2.000 (36/18)  
3<sup>e</sup>:  
1.571 (33/21)

# CARACTÉRISTIQUES

- 4<sup>e</sup>:  
1.292 (31/24)  
5<sup>e</sup>:  
1.115 (29/26)

## Châssis:

- Type de cadre:  
Double berceau  
Angle de chasse:  
25.50 °  
Chasse:  
100 mm (3.9 in)

## Pneu avant:

- Type:  
Sans chambre (Tubeless)  
Taille:  
120/70 ZR17M/C (58W)  
Fabricant/modèle:  
DUNLOP/D252F L

## Pneu arrière:

- Type:  
Sans chambre (Tubeless)  
Taille:  
180/55 ZR17M/C (73W)  
Fabricant/modèle:  
DUNLOP/D252 L

## Charge:

- Charge maximale:  
205 kg (452 lb)  
(Poids total du pilote, du passager, du chargement et des accessoires)

## Pression de gonflage (contrôlée les pneus froids):

- Conditions de charge:  
0–90 kg (0–198 lb)

- Avant:  
250 kPa (2.50 kgf/cm<sup>2</sup>, 36 psi)

- Arrière:  
250 kPa (2.50 kgf/cm<sup>2</sup>, 36 psi)

- Conditions de charge:  
90–205 kg (198–452 lb)

- Avant:  
250 kPa (2.50 kgf/cm<sup>2</sup>, 36 psi)

- Arrière:  
290 kPa (2.90 kgf/cm<sup>2</sup>, 42 psi)

- Conduite à grande vitesse:

- Avant:  
250 kPa (2.50 kgf/cm<sup>2</sup>, 36 psi)

- Arrière:  
290 kPa (2.90 kgf/cm<sup>2</sup>, 42 psi)

## Roue avant:

- Type de roue:  
Roue coulée  
Taille de jante:  
17M/C x MT3.50

## Roue arrière:

- Type de roue:  
Roue coulée  
Taille de jante:  
17M/C x MT5.50

## Frein avant:

- Type:  
Frein à double disque  
Commande:  
À la main droite  
Liquide de frein spécifié:  
DOT 4

## Frein arrière:

- Type:  
Frein monodisque  
Commande:  
Au pied droit  
Liquide de frein spécifié:  
DOT 4

## Suspension avant:

- Type:  
Fourche télescopique  
Type de ressort/amortisseur:  
Ressort hélicoïdal / amortisseur hydraulique  
Débattement de roue:  
130.0 mm (5.12 in)

## Suspension arrière:

- Type:  
Bras oscillant  
Type de ressort/amortisseur:  
Ressort hélicoïdal / amortisseur hydraulique et à gaz  
Débattement de roue:  
110.0 mm (4.33 in)

## Partie électrique:

- Système d'allumage:  
TCI  
Système de charge:  
Générateur CA

## Batterie:

- Modèle:  
YTZ14S  
Voltage, capacité:  
12 V, 11.2 Ah

## Phare:

Type d'ampoule:  
Ampoule halogène

## **Voltage et wattage d'ampoule × quantité:**

Phare:  
12 V, 60.0 W/55.0 W × 1

Feu arrière/stop:  
LED

Clignotant avant:  
12 V, 21.0 W × 2

Clignotant arrière:  
12 V, 21.0 W × 2

Veilleuse:  
12 V, 4.0 W × 1

Éclairage de la plaque d'immatriculation:  
12 V, 5.0 W × 1

Éclairage des instruments:  
LED

Témoin de point mort:  
12 V, 1.7 W × 1

Témoin de feu de route:  
12 V, 1.7 W × 1

Témoin d'avertissement du niveau d'huile:  
12 V, 1.7 W × 1

Témoin des clignotants:  
12 V, 1.7 W × 2

Témoin d'avertissement de panne du moteur:  
12 V, 1.7 W × 1

Témoin de l'immobilisateur antivol:  
LED

## **Fusibles:**

Fusible principal:  
50.0 A

Fusible de phare:

15.0 A

Fusible de feu arrière:

7.5 A

Fusible du système de signalisation:

7.5 A

Fusible d'allumage:

15.0 A

Fusible du système d'injection de carburant:

15.0 A

Fusible de sauvegarde:

7.5 A

# RENSEIGNEMENTS COMPLÉMENTAIRES

## Numéros d'identification

FAU48612

Inscrire le numéro d'identification du véhicule et les codes figurant sur l'étiquette du modèle aux emplacements prévus, pour référence lors de la commande de pièces de rechange auprès d'un concessionnaire Yamaha ou en cas de vol du véhicule.

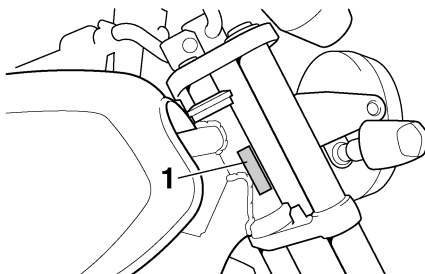
NUMÉRO D'IDENTIFICATION DU VÉHICULE :

RENSEIGNEMENTS FOURNIS SUR L'ÉTIQUETTE DU MODÈLE :

## Numéro d'identification du véhicule

FAU26400



1. Numéro d'identification du véhicule

Le numéro d'identification du véhicule est poinçonné sur le tube de direction. Inscrire ce numéro à l'endroit prévu.

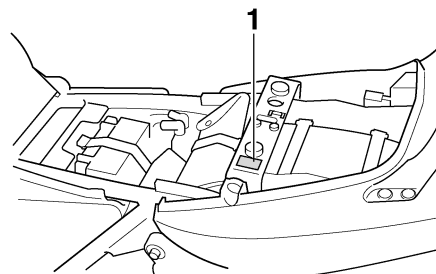
**N.B.** \_\_\_\_\_

Le numéro d'identification du véhicule sert à identifier la moto et, selon les pays, est requis lors de son immatriculation.

\_\_\_\_\_

## Étiquette des codes du modèle

FAU26480



1. Étiquette des codes du modèle

L'étiquette des codes du modèle est collée sur le cadre, sous la selle. (Voir page 3-16.) Inscrire les renseignements repris sur cette étiquette dans l'espace prévu à cet effet. Ces renseignements seront nécessaires lors de la commande de pièces de rechange auprès d'un concessionnaire Yamaha.

- A**
- Accroche-casque ..... 3-16
  - Alarme antivol ..... 3-9
  - Ampoule d'éclairage de plaque  
d'immatriculation, remplacement ..... 6-33
  - Avertisseur, contacteur ..... 3-10
- B**
- Bagages, supports de sangle de  
fixation ..... 3-22
  - Batterie ..... 6-29
  - Béquille latérale ..... 3-22
  - Béquilles centrale et latérale,  
contrôle et lubrification ..... 6-26
  - Bougies, contrôle ..... 6-10
  - Bras oscillant, lubrification des  
pivots ..... 6-27
- C**
- Câbles, contrôle et lubrification ..... 6-25
  - Caches, dépose et repose ..... 6-9
  - Caractéristiques ..... 8-1
  - Carburant ..... 3-13
  - Carburant, économies ..... 5-3
  - Chaîne de transmission, nettoyage  
et graissage ..... 6-24
  - Chaîne de transmission, tension ..... 6-23
  - Clignotant, remplacement d'une  
ampoule ..... 6-33
  - Clignotants, contacteur ..... 3-10
  - Clignotants, témoins ..... 3-4
  - Combinés de contacteurs ..... 3-9
  - Combinés ressort-amortisseur,  
réglage ..... 3-19
  - Compartiment de rangement ..... 3-17
  - Compte-tours ..... 3-5
- D**
- Compteur de vitesse ..... 3-5
  - Compteurs, écran multifonction ..... 3-6
  - Contacteur à clé/antivol ..... 3-2
  - Contacteur d'appel de phare ..... 3-10
  - Coupe-circuit d'allumage ..... 3-23
  - Coupe-circuit du moteur ..... 3-10
- D**
- Démarrateur, contacteur ..... 3-10
  - Dépannage, schéma de diagnostic ..... 6-38
  - Direction, contrôle ..... 6-28
  - Durite de mise à l'air du réservoir de  
carburant et durite de trop-plein ..... 3-15
- E**
- Embrayage, levier ..... 3-11, 6-19
  - Emplacement des éléments ..... 2-1
  - Entretien du système de contrôle  
des gaz d'échappement ..... 6-3
  - Entretiens et graissages périodiques ..... 6-5
  - Étiquette des codes du modèle ..... 9-1
  - EXUP ..... 3-22
- F**
- Feu arrière/stop ..... 6-32
  - Feu stop, contacteurs ..... 6-20
  - Feux de détresse, contacteur ..... 3-10
  - Filtre à air, remplacement de  
l'élément et nettoyage du tube de  
vidange ..... 6-14
  - Fourche, contrôle ..... 6-27
  - Fourche, réglage ..... 3-17
  - Frein, contrôle de la garde du levier ..... 6-19
  - Frein, levier ..... 3-12
  - Frein, pédale ..... 3-12
  - Fusibles, remplacement ..... 6-30
- H**
- Huile moteur et élément du filtre ..... 6-11
  - Huile moteur, témoin du niveau ..... 3-4
- I**
- Immobilisateur antivol ..... 3-1
  - Inverseur feu de route/feu de  
croisement ..... 3-10
- J**
- Jeu des soupapes ..... 6-16
- L**
- Leviers de frein et d'embrayage,  
contrôle et lubrification ..... 6-26
  - Liquide de frein et d'embrayage,  
changement ..... 6-22
  - Liquide de frein et d'embrayage,  
contrôle du niveau ..... 6-21
- M**
- Mise en marche du moteur ..... 5-1
- N**
- Numéros d'identification ..... 9-1
- P**
- Panne du moteur, témoin ..... 3-4
  - Pannes, diagnostic ..... 6-37
  - Pédale de frein et sélecteur, contrôle  
et lubrification ..... 6-25
  - Phare, remplacement d'une ampoule... 6-31
  - Pièces de couleur mate ..... 7-1
  - Plaquettes de frein, contrôle ..... 6-20
  - Pneus ..... 6-16
  - Poignée des gaz, contrôle de la  
garde ..... 6-15
  - Poignée et câble des gaz, contrôle et  
lubrification ..... 6-25
  - Pots catalytiques ..... 3-15

# INDEX

---

## R

Remisage.....	7-3
Réservoir de carburant, bouchon.....	3-13
Rodage du moteur .....	5-3
Roue arrière .....	6-36
Roue avant.....	6-35
Roues.....	6-19
Roulements de roue, contrôle.....	6-28

## S

Sécurité.....	1-1
Sélecteur au pied .....	3-11
Selle .....	3-16
Soin.....	7-1
Stationnement.....	5-4

## T

Témoin de feu de route.....	3-4
Témoin de l'immobilisateur antivol.....	3-4
Témoin du point mort.....	3-4
Témoins et témoins d'alerte.....	3-4
Trousse de réparation.....	6-2

## V

Véhicule, numéro d'identification .....	9-1
Veilleuse, remplacement d'une ampoule.....	6-34
Vitesses, sélection .....	5-2





IMPRIMÉ SUR PAPIER RECYCLÉ

PRINTED IN JAPAN  
2012.12-0.5x1 CR  
(F)